

SERVICE MANUAL

MODEL NO. HS-PX10,
PX101/PX700

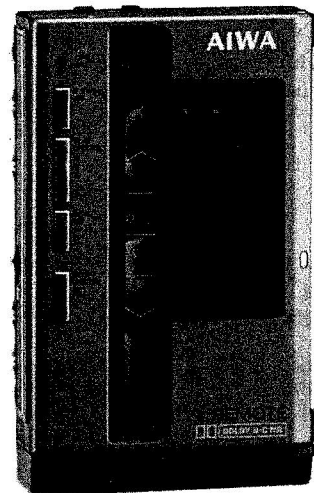
■STEREO CASSETTE PLAYER

■TYPE. D, Y

■BASIC MECHANISM: Z-1

■ 2982

■製品コード : 84439-1031(B)
84439-1001(S)
84439-1061(W)



サービス技術ニュース	
番号	連絡内容
G-	-
G-	-
G-	-

SPECIFICATIONS

トラック方式 : 4トラック、2チャンネル、ステレオ方式

周波数範囲 : 30-12,500Hz (NORMALテープ)

30-16,000Hz (METALテープ)

実用最大出力 : 15mW+15mW (総合30mW) (EIAJ/16Ω)

電源 : 充電電池DC2V (鉛電池×1)

乾電池DC3V (単4電池×2)

電灯線AC100V 50/60Hz (ACアダプター使用)

電池持続時間 :

使用電池	再生時間 (EIAJ 1mW出力時)
付属充電電池 (フル充電時)	約2時間
乾電池 (UM-4)	約2時間

外形寸法 : 70.9(幅)×117.2(高さ)×23.0(厚さ)mm

(突起物を除く) (単4用電池ケース装着時)

最大外形寸法 : 75.3(幅)×118.5(高さ)×25.8(厚さ)mm

(単4用電池ケース装着時)

重量 : 214g (充電電池含む)

[ACアダプター部]

充電可能電池 : 充電用鉛電池

定格出力 : DC2V/350mA

- 外観及び仕様は予告なく変更する場合があります。
- ノイズリダクションはドルビーラポラトリーゼンシングコーポレーションからの実施権に基づき製造されています。
- 「ドルビー」及びダブルD記号はドルビーラポラトリーゼンシングコーポレーションの登録商標です。

<Tape Player Section>

Track arrangement:

Frequency range:

Maximum output:

Output terminal:

Power Source:

4-track, 2-channel, stereo

30 to 12,500 Hz (NORMAL tape)

30 to 16,000 Hz (METAL tape)

15 mW + 15 mW (EIAJ/40 Ω)

Phones jack, 3.5 φ stereo mini ×1

Battery DC 2 V, rechargeable lead

battery (AIWA) ×1

Battery DC 3 V, LR-03 (UM-4, AAA,

R03) ×2

Domestic AC power (using AC

adaptor)

● Using manganese batteries (R03,

UM-4, AAA)

Approx. 2 hours (EIAJ, 1 mW)

● Rechargeable lead battery (AIWA)

Approx. 2 hours (EIAJ, 1 mW)

70.9 (H) × 117.2 (W) × 23.0 (D) mm

(excluding any projecting parts)

75.3 (H) × 118.5 (W) × 25.8 (D) mm

214 g (including batteries)

Battery life:

Dimensions:

Maximum dimensions:

Weight:

<AC adaptor>

(A type only)

Rated voltage:

AC-200 H AC 115 V/AC 230 V,

switchable

AC-200U, C AC 120 V

AC-200E, Z AC 220 V

AC-200K, G AC 240 V

4.0 VA 50/60 Hz

AIWA rechargeable lead battery

DC 2 V 350 mA

Rated input:

Usable Batteries:

Rated output:

- Design and specifications are subject to change without notice.

- Noise reduction system manufactured under license from Dolby Laboratories Licensing Corporation.

- Dolby and the  symbol are trademarks of Dolby Laboratories Licensing Corporation.

アイワ株式会社

〒110 東京都台東区池之端1-2-11 ☎03 (827) 3111 (代表)

AIWA Co., Ltd.

Tokyo Japan

Printed in Japan

DISASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. カセットボックスのはずし方
1) ビスを2本はずし、矢印方向へはずす。(Fig-1参照)

1. Removing Cassette Box

- 1) Remove the 2 screws in the direction of the arrow.
(See Figure-1)

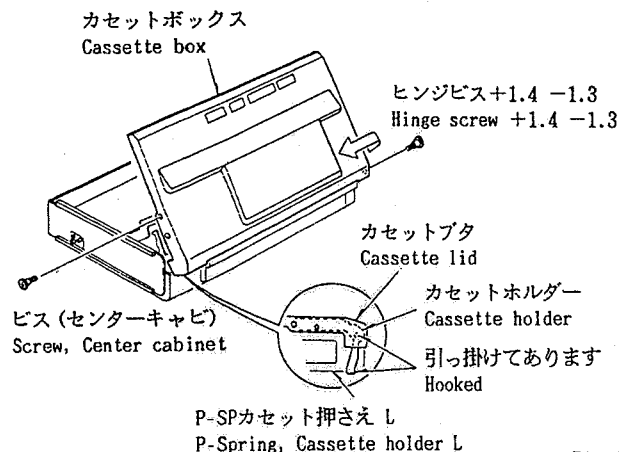


Fig.1

2. 裏キャビネットのはずし方

- 1) ビス (A) ×4 ... トクナベ+1.4 -2.5
2) 矢印方向へはずす。(Fig-2参照)

2. Removing Rear Cabinet

- 1) Screw (A) x4 ... Special screw V +1.4 -2.5
2) Remove it in the direction of the arrow. (See Figure-2)

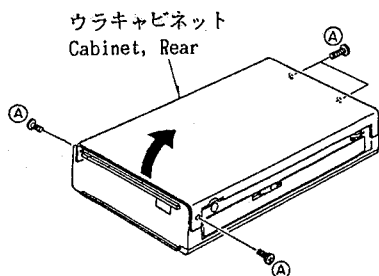


Fig.2

3. センターフレームのはずし方

- 1) ビス (B) ×4 ... トクナベ+1.4 -2.5 (B)
(Fig-3参照)

3. Removing Center Frame

- 1) Screw (B) x4 ... Special screw V +1.4 -2.5 (B)
(See Figure-3)

シールド板
ずれると誘導ノイズが出ます。
Shield plate
When the plate is shifted,
motor noise appears.

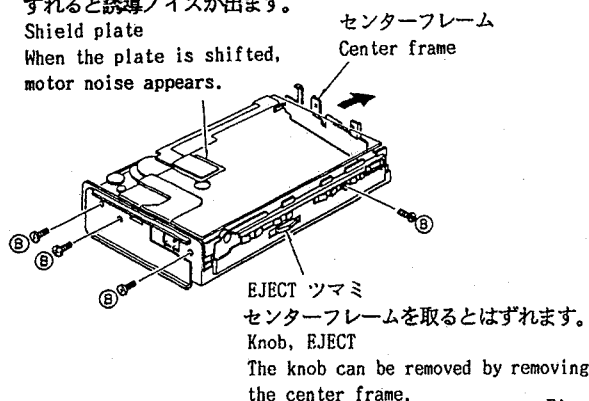


Fig.3

4. メイン基板のはずし方

- 1) ビス (C) ×3 ... V+1.4 -1.4
 ビス (D) ×1 ... セレートM 1.4 -2
2) 矢印方向へはずす。(Fig-4参照)

4. Removing Main C.B.

- 1) Screw (C) X3 ... V +1.4 -1.4
 Screw (D) x1 ... Serrate M1.4 -2
2) Remove it in the direction of the arrow.
(See Figure-4)

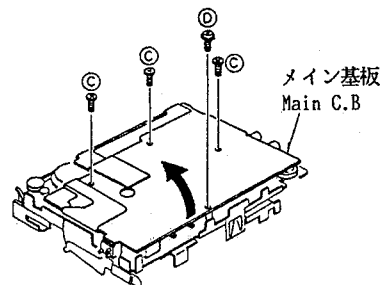


Fig.4

5. モーターのはずし方

- 1) ビス (E) ×2 ... Q+1.4 -1.4
 ビス (F) ×1 ... V+1.4 -1.6
(Fig-5参照)

注) モーターをはずす際、モータープーリー側のビス (4本) をはずすと分解してしまいます。
カセットボックス側のビス (3本) をはずして下さい。

5. Removing Motor

- 1) Screw (E) x2 ... Q +1.4 -1.4
 Screw (F) x1 ... V +1.4 -1.6
(See Figure-5)

Note: To remove the motor, remove the screws on the cassette box. In this case, removing the four screws on the motor pulley causes a motor disassembly.

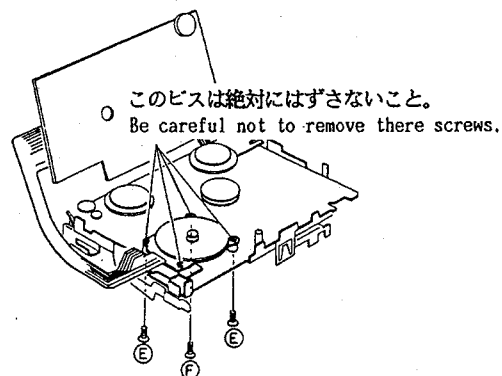
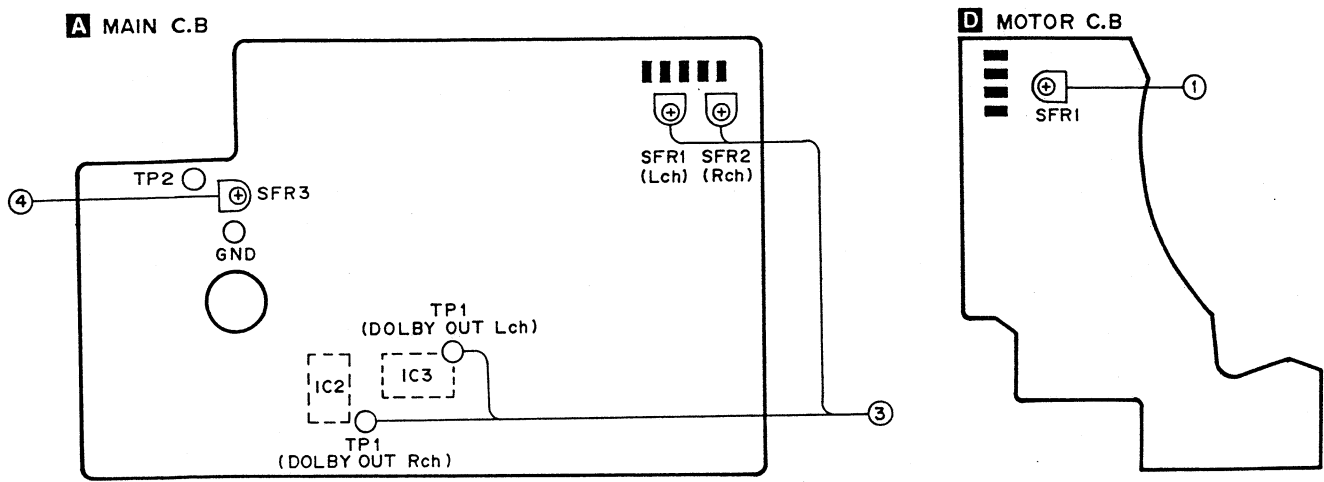


Fig.5

ADJUSTMENT



- ① テープスピード調整
条件 テストテープ: TTA-111S
方法 FWD状態でテープスピードが、3000Hzになる様にSFR1を調整する。
反転させ正転時の±45Hzであることを確認する。
- ② Tape Speed Adjustment
Setting: Test tape TTA-111S
Method: Adjust SFR1 so that the tape speed is 3000Hz in the FWD mode. Confirm the tape speed is within ±45Hz relative to the forward direction when a tape runs in the reverse direction.
- ② アジマス調整
条件 テストテープ: TTA-317C
方法 アジマス調整ネジ
- ② Azimuth Adjustment
Setting: Test tape TTA-317C
Method: Azimuth adjusting screw.

- ③ ドルビーレベル調整
条件 1.テストテープ : TTA-161
2.モード : FWD play
3.テープセクター: ノーマル
4.DOLBY NR : OFF
5.メインVR : Min.
6.DSL SW : OFF
7.DSL VOL : Max.
方法 テストポイント (TP1) の値が、100mV ±5mV になるようにSFR1 (Lch) 、 SFR2 (Rch) で調整する。
- ③ Dolby Level Adjustment
Setting: Test tape TTA-161
Mode FWD play
Tape center Normal
Dolby NR OFF
Main VR Min.
DSL SW OFF
DSL VOL Max.
Method: Adjust SFR1 (Lch) and SFR2 (Rch) so that the value at TP1 is 100mV ±5mV.

- ④ クロック調整
方法 テストポイント (TP2) の値が、3200±50HzになるようにSFR3を調整する。
- ④ Clock Adjustment
Adjust SFR3 so that the value at TP2 is 3200±50Hz.

IC DESCRIPTION

TC9311F-003

PIN NO.	PIN NAME	機能説明	Description
1	GND	アース端子。	Ground terminal.
2	OSC	クロック発振端子。 発振周波数3.2KHz。メカニズムの動作を保障するため3.2KHz+10%、-15%に保つ必要がある。	Clock oscillation terminal. Oscillation frequency 3.2KHz. To secure mechanism movement, the frequency should be maintained 3.2KHz +10%-15%.
3	CL	クリアー端子。 "LOW" レベルでリセットされる。	Clear terminal. To be reset at "LOW" level.
4	STOP	減電圧ストップ入力端子。 "LOW" 能動。電源が約1.7V以下になるとSTOP動作を行う。	Low voltage stop input terminal. Functions at "LOW". Performs stop function when the voltage becomes less than 1.7V.
5	F/R SW	FWD, REV 端子。 "HIGH" レベルでFWD, "LOW" レベルでREVを検知する。	FWD, REV terminal. Detects FWD at "HIGH" level, REV at "LOW" level.
6	STOP/FF	STOPキー入力端子。 / FF キー入力端子。 "LOW" 能動。 / "LOW" 能動。	STOP key input terminal. / FF key input terminal. Functions at "LOW" / Functions at "LOW"
7	PLAY/FF	PLAYキー入力端子。 / FF キー入力端子。 "LOW" 能動。 / "LOW" 能動。	PLAY key input terminal. / FF key input terminal. Functions at "LOW" / Functions at "LOW"
8	REW	REW キー入力端子。 "LOW" 能動。	REW key input terminal. Functions at "LOW"
9	AUTO	テープエンドセンサー入力端子。 "HIGH" (②電源電圧の70% 以上) "LOW" (②電源電圧の30% 以下) の変化が2.5 秒間無いとオート動作 (ストップまたはリバース) を行う。	Tape end sensor input terminal. Performs AUTO function (STOP or REV) when the voltage fluctuation of "HIGH" (② more than 70% of power supply voltage) and "LOW" (② less than 30% of power supply voltage) continue 2.5 seconds.
10	MS/REW	MSキー入力端子。 / REWキー入力端子。 "LOW" 能動。 / "LOW" 能動。	MS key input terminal. / REW key input terminal. Functions at "LOW" / Functions at "LOW"
11	BS	使用せず。	Not used.
12	DIRECTION MODE	DIRECTION MODE切換入力端子。 "HIGH" レベル時エンドレスリバース。 "LOW" レベル時一往復リバース。	DIRECTION MODE selection input terminal. Endless REV at "HIGH" level. One FWD REV at "LOW" level.
13	HEAD UP RESET	HEAD UP RESET 入力端子。 TC9311F のロジックモードかSTOP, FF, REW 時メカがHEAD UP 状態になっていると, S6 によりこの端子が, "LOW" となり, リセット動作が働いてメカをストップ状態にする (上記のロジックモードとメカ状態のズレは, セットの動作中に電池を抜くと発生する。)	HEAD up RESET input terminal. When the mechanism is in HEAD UP state, this terminal becomes "LOW" by the act of S6 and activates the RESET to stop mechanism at the time of TC9311F logic mode is in stop, FF, or REW. (The divergence of the above logic mode and the condition of mechanism occurs when taking out the battery while the unit is in operation.)
14	MUTE	ミュート出力端子。MS, PLAY 立上り時, 反転時 "HIGH" レベル。 その他 "LOW" レベル。	MUTE output terminal. "High" level at the leading edge and inversion of MS and play, the others, "LOW" level.
15	PLAY	N.C.	N.C.
16	MOTOR DIRECTION	モータ回転方向切換出力端子。 FF, CUE時 "HIGH" レベル。 その他 "LOW" レベル。	CUE, REV MUTE output terminal. "HIGH" level at CUE or REV, the others "LOW" level.
17	MOTOR ON/OFF	モータON/OFF切換出力端子。 "LOW" レベルでモータ停止。	Motor ON/OFF selection output terminal. Motor stops at "LOW" LEVEL.
18	REC	N.C.	N.C.
19	MD PL	MDプランジャー出力端子。 "HIGH" パルスが出力されるとMDプランジャーが離れ, メカのヘッド位置が変わる。	MD plunger output terminal. MD plunger releases condition to change the head position of mechanism when "HIGH" pulse output is delivered.
20	VDD	電源端子。	Power supply terminal.

ELECTRICAL MAIN PARTS LIST

REF. NO.	PART NO.	ORDER	DESCRIPTION	カンリ NO.
=== IC ===				
	86-536-539-010	J	IC,AN6627	1H
	87-020-496-010	J	IC,BA3708	1B
	87-020-498-010	J	IC,BA3818F	1D
	87-020-955-010	J	IC,NJM2065M	2P
	87-020-670-010	J	IC,TA8115F	1D
	87-020-957-010	J	IC,TC9311F-003	1M
	87-020-983-010	J	IC,TK10595M	1M
=== TRANSISTOR ===				
	89-502-095-010	J	FET 2SK209GR	1A
	87-026-233-010	J	トランジスタ,DTA114TK	1A
	87-026-230-010	J	トランジスタ,DTA114YK	1A
	87-026-237-010	J	トランジスタ,DTC124XK	1A
	87-026-223-010	J	トランジスタ,DTC143TK	1A
	87-026-224-010	J	トランジスタ,DTC143XK	1A
	87-026-357-010	J	トランジスタ,DTC343TK	1A
	87-026-298-010	J	トランジスタ,FMW1	1A
	87-026-321-010	J	トランジスタ,XN4115	1A
	87-026-315-010	J	トランジスタ,XN4215	1D
	87-026-314-010	J	トランジスタ,XN4401	1D
	87-026-332-010	J	トランジスタ,XN4501	1A
	89-113-625-010	J	トランジスタ,2SA1362GR	1A
	89-333-266-010	J	トランジスタ,2SC3326B	1A
=== MAIND CIRCUIT BOARD ===				
PCB-A	*	J	MAIN CIRCUIT BOARD	
C1	*87-010-172-010	J	コンテ"ンサチップ" 330P	OE
C2	*87-010-172-010	J	コンテ"ンサチップ" 330P	OE
C3	*87-010-172-010	J	コンテ"ンサチップ" 330P	OE
C4	*87-010-172-010	J	コンテ"ンサチップ" 330P	OE
C5	*87-010-611-010	J	ケミコン 47-2 (S)	OE
C6	*87-010-611-010	J	ケミコン 47-2 (S)	OE
C7	*87-010-592-010	J	コンテ"ンサチップ" セラミック S 0.022-16V	OE
C8	*87-010-592-010	J	コンテ"ンサチップ" セラミック S 0.022-16V	OE
C9	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C10	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C11	*87-010-592-010	J	コンテ"ンサチップ" セラミック S 0.022-16V	OE
C12	*87-010-592-010	J	コンテ"ンサチップ" セラミック S 0.022-16V	OE
C13	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C14	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C15	*87-010-588-010	J	ケミコン 220-2	OE
C16	*87-010-588-010	J	ケミコン 220-2	OE
C17	*87-010-450-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.47U	OE
C18	*87-010-450-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.47U	OE
C19	*87-010-596-010	J	コンテ"ンサチップ" S 0.047RK	OE
C20	*87-010-596-010	J	コンテ"ンサチップ" S 0.047RK	OE
C21	*87-015-934-010	J	チップ"タンタル" 2.2-4	OE
C22	*87-015-934-010	J	チップ"タンタル" 2.2-4	OE
C23	*87-012-141-010	J	コンテ"ンサチップ" S0.22	OE
C24	*87-012-141-010	J	コンテ"ンサチップ" S0.22	OE
C25	*87-012-141-010	J	コンテ"ンサチップ" S0.22	OE
C26	*87-012-141-010	J	コンテ"ンサチップ" S0.22	OE
C27	*87-015-934-010	J	チップ"タンタル" 2.2-4	OE
C28	*87-015-934-010	J	チップ"タンタル" 2.2-4	OE
C29	*87-010-187-010	J	コンテ"ンサチップ" S 5600P	OE
C30	*87-010-187-010	J	コンテ"ンサチップ" S 5600P	OE
C31	*87-010-168-010	J	コンテ"ンサチップ" S 150P	OE
C32	*87-010-168-010	J	コンテ"ンサチップ" S 150P	OE
C33	*87-010-187-010	J	コンテ"ンサチップ" S 5600P	OE
C34	*87-010-187-010	J	コンテ"ンサチップ" S 5600P	OE
C35	*87-010-197-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.01BK	OE

REF. NO.	PART NO.	ORDER	DESCRIPTION	カンリ NO.
C36	*87-010-197-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.01BK	OE
C37	*87-010-187-010	J	コンテ"ンサチップ" S 5600P	OE
C38	*87-010-187-010	J	コンテ"ンサチップ" S 5600P	OE
C39	*87-010-424-010	J	チップ"タンタル" 4.7-4V	OE
C40	*87-010-424-010	J	チップ"タンタル" 4.7-4V	OE
C41	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C42	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C43	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C44	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C45	*87-010-180-010	J	コンテ"ンサチップ" S 1500P	OE
C46	*87-010-180-010	J	コンテ"ンサチップ" S 1500P	OE
C47	*87-015-933-010	J	チップ"タンタル" 1-10	OE
C48	*87-015-933-010	J	チップ"タンタル" 1-10	OE
C49	*87-015-785-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.1	OE
C50	*87-015-785-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.1	OE
C51	*87-010-184-010	J	コンテ"ンサチップ" B 3300P(K)	OE
C52	*87-010-184-010	J	コンテ"ンサチップ" B 3300P(K)	OE
C53	*87-010-176-010	J	コンテ"ンサチップ" 680P	OE
C54	*87-010-176-010	J	コンテ"ンサチップ" 680P	OE
C55	*87-010-424-010	J	チップ"タンタル" 4.7-4V	OE
C56	*87-010-424-010	J	チップ"タンタル" 4.7-4V	OE
C57	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C58	*84-435-621-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C101	*87-010-612-010	J	ケミコン 100-2(S)	OE
C102	*87-010-243-010	J	チップ"タンタル" 10-4	OE
C103	*87-010-082-010	J	ケミコン 220-4	OE
C104	*87-010-082-010	J	ケミコン 220-4	OE
C105	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C106	*87-010-114-010	J	ケミコン 47/4	OE
C107	*87-010-082-010	J	ケミコン 220-4	OE
C108	*87-010-243-010	J	チップ"タンタル" 10-4	OE
C109	*87-010-243-010	J	チップ"タンタル" 10-4	OE
C110	*87-010-424-010	J	チップ"タンタル" 4.7-4V	OE
C111	*87-010-168-010	J	コンテ"ンサチップ" S 150P	OE
C112	*87-010-243-010	J	チップ"タンタル" 10-4	OE
C113	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C114	*87-010-483-010	J	ケミコン 220-4(S)	OE
C115	*87-010-197-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.01BK	OE
C116	*87-010-450-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.47U	OE
C117	*87-010-592-010	J	コンテ"ンサチップ" セラミック S 0.022-16V	OE
C118	*87-010-196-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.1	OE
C119	*87-010-196-010	J	コンテ"ンサチップ" 0.1	OE
C120	*87-015-934-010	J	チップ"タンタル" 2.2-4	OE
C121	*87-015-934-010	J	チップ"タンタル" 2.2-4	OE
C122	*87-010-596-010	J	コンテ"ンサチップ" S 0.047RK	OE
C123	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C124	*87-010-592-010	J	コンテ"ンサチップ" セラミック S 0.022-16V	OE
C125	*87-010-592-010	J	コンテ"ンサチップ" セラミック S 0.022-16V	OE
C126	*87-010-184-010	J	コンテ"ンサチップ" B 3300P(K)	OE
C127	*87-010-424-010	J	チップ"タンタル" 4.7-4V	OE
C128	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C129	*87-010-452-010	J	コンテ"ンサチップ" 1U	OE
C130	*87-010-588-010	J	ケミコン 220-2	OE
C131	*87-010-424-010	J	チップ"タンタル" 4.7-4V	OE
C132	*87-010-114-010	J	ケミコン 47/4	OE
C133	*87-010-176-010	J	コンテ"ンサチップ" 680P	OE
CP1	87-022-507-010	J	フォトセンサ SP1900(0)	1B
D1	87-001-142-010	J	ダイオード" ISS294	1A
D2	87-020-737-010	J	ダイオード"チップ" MA713	1A
D3	87-020-027-010	J	ダイオード"チップ" 1SS184	1A
D4	87-020-737-010	J	ダイオード"チップ" MA713	1A
D5	87-020-027-010	J	ダイオード"チップ" 1SS184	1A
D6	87-020-027-010	J	ダイオード"チップ" 1SS184	1A
J1	87-049-859-010	J	ジャック DC (DC 2V)	1B

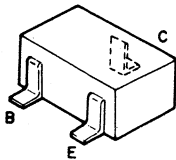
■ACCESSORIES/PACKAGE LIST

※ Please order the all parts for this model to Japan.

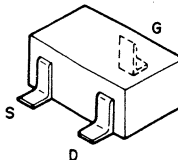
REF. NO.	PART NO.	ORDER	DESCRIPTION	カンリNO.
J2	87-049-663-010	J	ジャック 3.5 (PHONES)	1B
J3	87-049-857-010	J	ジャック 3.5 (REMOTE)	1B
L1	*87-005-365-010	J	コイル 11.5MMH	1A
L2	*87-005-365-010	J	コイル 11.5MMH	1A
S1	87-036-048-010	J	スライド SW (TAPE)	1B
S2	87-036-049-010	J	スライド SW (ドルビー NR)	1B
S3	87-036-048-010	J	スライド SW (REMOTE/HOLD)	1B
S4	87-036-078-010	J	スライド SW (F/R)	1B
S5	87-036-048-010	J	スライド SW (REVERSE MODE)	1B
SFR1	*87-024-069-010	J	SFR 300	1A
SFR2	*87-024-069-010	J	SFR 300	1A
SFR3	*87-024-070-010	J	SFR 300K	1A
TH140	*87-026-244-010	J	サーミスタ NTH 1021 A	0E
VR1	87-024-046-010	J	ボリューム 10KA (VOL)	1B
=== KEY CIRCUIT BOARD ===				
PCB-B	84-439-604-010	J	KEY CIRCUIT BOARD	
LED1	*87-020-508-010	J	LED (OPE/BATT)	1A
SW1	87-036-063-010	J	タクト SW (STOP DIRECTION ■)	1B
SW2	87-036-063-010	J	タクト SW (F FWD/MS)	1B
SW3	87-036-063-010	J	タクト SW (REW/MS)	1B
SW4	87-036-063-010	J	タクト SW (PLAY DIRECTION ◀▶)	1B
=== MOTOR CIRCUIT BOARD ===				
PCB-D	84-536-538-010	J	MOTOR CIRCUIT BOARD	
C1	*87-015-933-010	J	チップ・タンタル 1-10	0E
C2	*87-010-424-010	J	チップ・タンタル 4.7-4	0E
C3	*87-010-196-010	J	コンデンサチップ 0.1	0E
C4	*87-010-424-010	J	チップ・タンタル 4.7-4	0E
C5	*87-010-196-010	J	コンデンサチップ 0.1	0E
R13	*87-022-038-010	J	チップ・抵抗 M 1K	0E
R17	*87-022-039-010	J	チップ・抵抗 M 560	0E
SFR1	*87-024-076-010	J	SFR 1K	1A
=== TERMINAL CIRCUIT BOARD ===				
PCB-E	* 84-435-246-010	J	TERMINAL CIRCUIT BOARD ターミナル ASSY	1A
=== MISCELLANEOUS ===				
	*86-536-549-010	J	フラットワイヤ	1A
	*84-439-621-010	J	FLEXIBLE C.B (MOTOR)	1A
C1	*84-439-620-010	J	CAP,ELECT 470-4V 8 7L	0E
M1	86-536-536-110	J	MOTOR	2C
PH1	84-439-610-010	J	ヘッド PH (W/PCB)	2B
	*84-439-612-010	J	FLEXIBLE C.B (PH)	1A
S6	86-536-468-010	J	リーフ SW (ヘッド UP)	1B
S7	86-536-464-010	J	リーフ SW (カセット)	1B
VR2	84-439-614-010	J	VOLUME ASSY (W/PCB)	1H
	*84-439-616-010	J	FLEXIBUL C.B (VR)	1B

Combination Circuit Board A 84-439-601
PCB-A 84-439-602
PCB-E 84-439-603

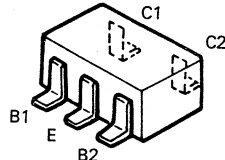
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	カンリNO.
1	★84-439-901	取扱説明書	1	1B
2	★84-439-903	INSTRUCTION BOOKLET (Y ONLY)	1	
3	★84-439-904	INSTRUCTION BOOKLET (YU ONLY)	1	
4	09-027-529	バッテリーケースASSY (PX)	1	1F
5	09-027-530	バッテリーケースASSY (PX) W	1	1F
6	84-439-016	バッテリーボックス B	1	1C
7	84-439-035	バッテリーボックス B (W)	1	1C
8	★84-439-205	リボンバッテリー	1	0E
9	★84-439-224	リボンバッテリー (W)	1	0E
10	★84-439-221	クッションバッテリー	1	0E
11	★84-439-951	キャリングケース	1	2P
12	★84-439-039	AC-200U (U ONLY)	1	
13	★87-042-041	AC-200E (E ONLY)	1	
14	★87-042-042	AC-200K (K ONLY)	1	
15	★87-048-133	HP-R08	1	2C
16	★87-048-136	HP-R08 W	1	2C
17	★87-048-137	HP-MR1	1	
18	★87-042-044	AC-200	1	2C



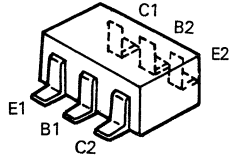
2SA1362
2SC3326
DTA114
DTC124
DTC143
DTC343



2SK209

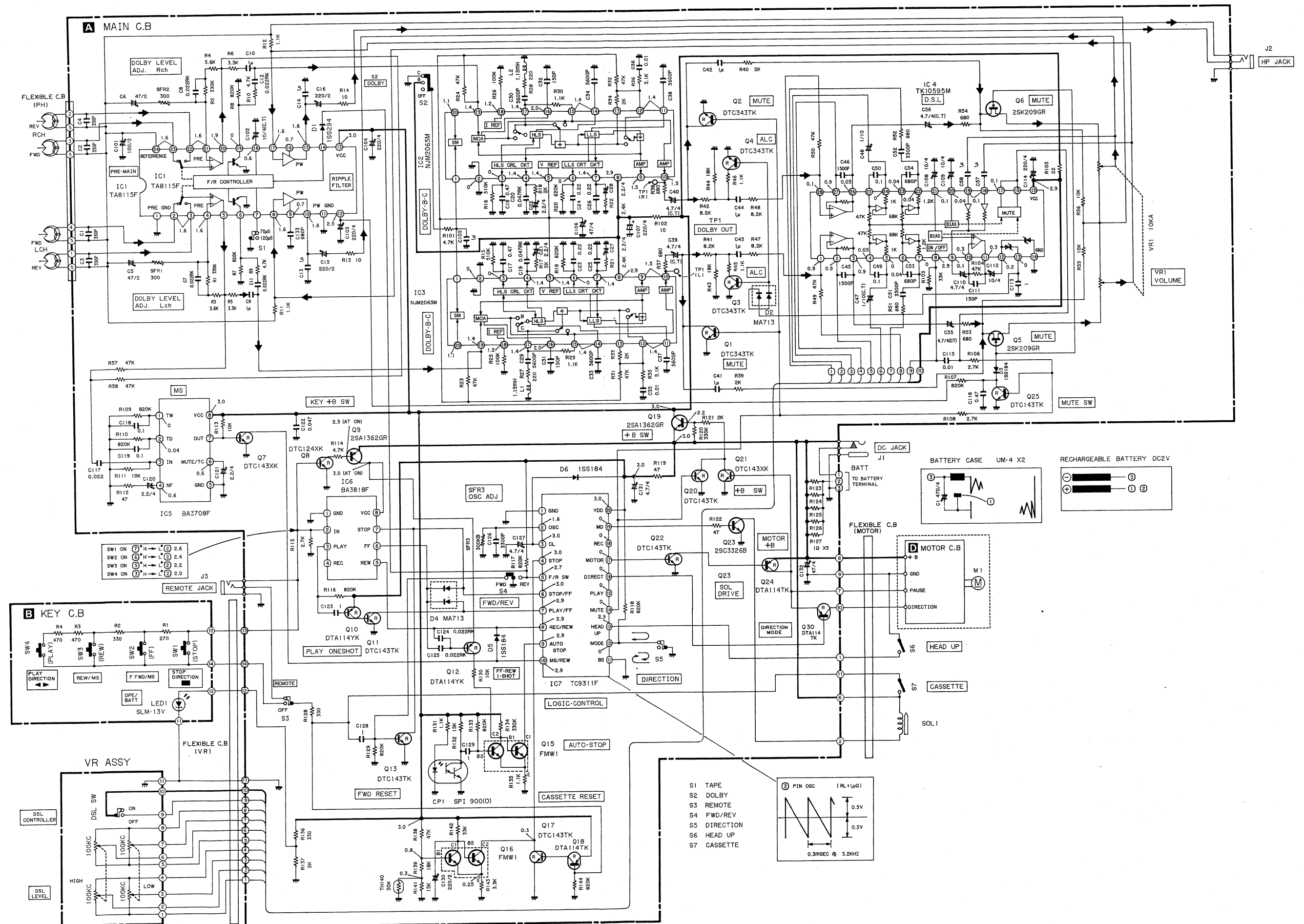


FMW1

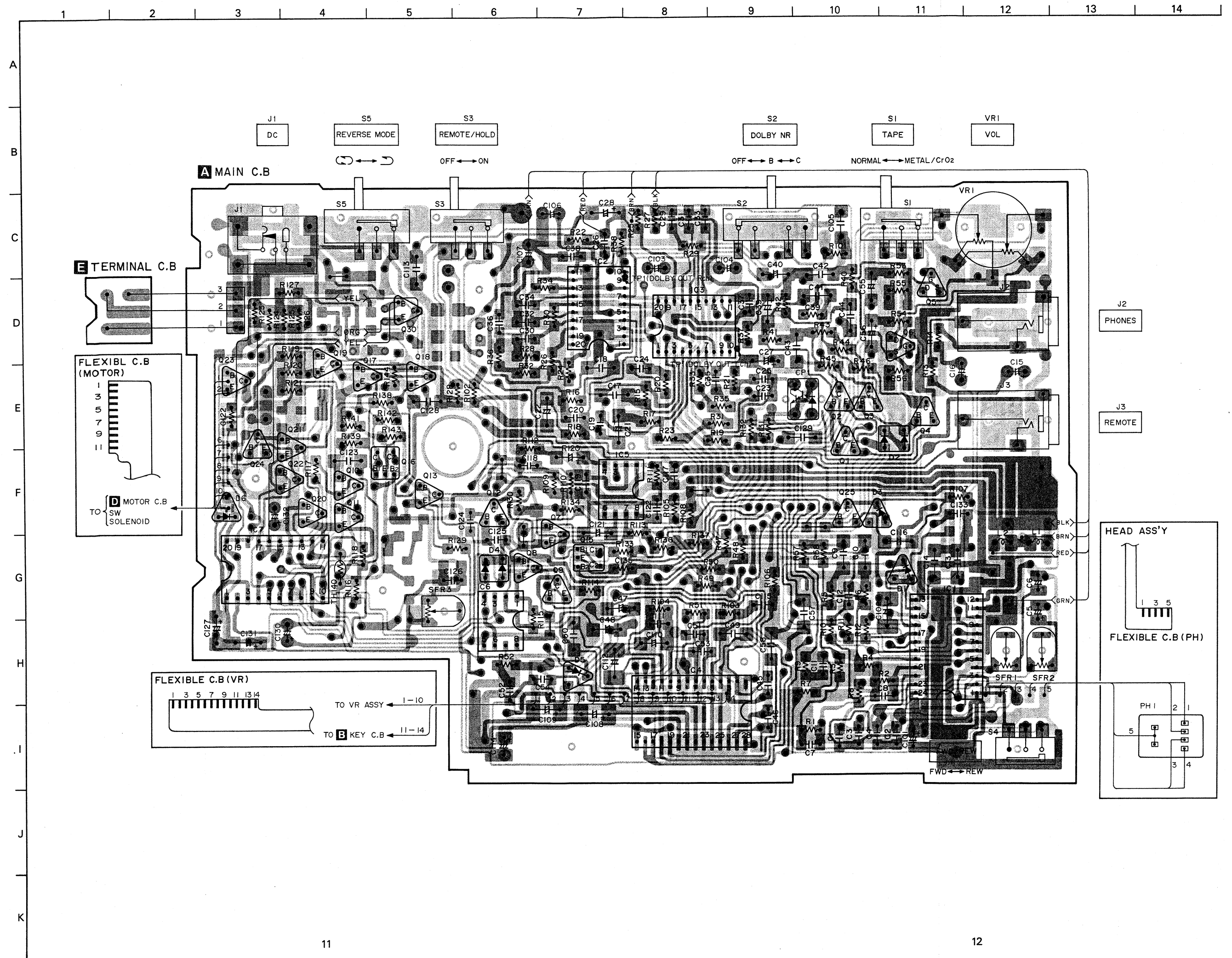


XN4115
XN4215
XN4401
XN4501

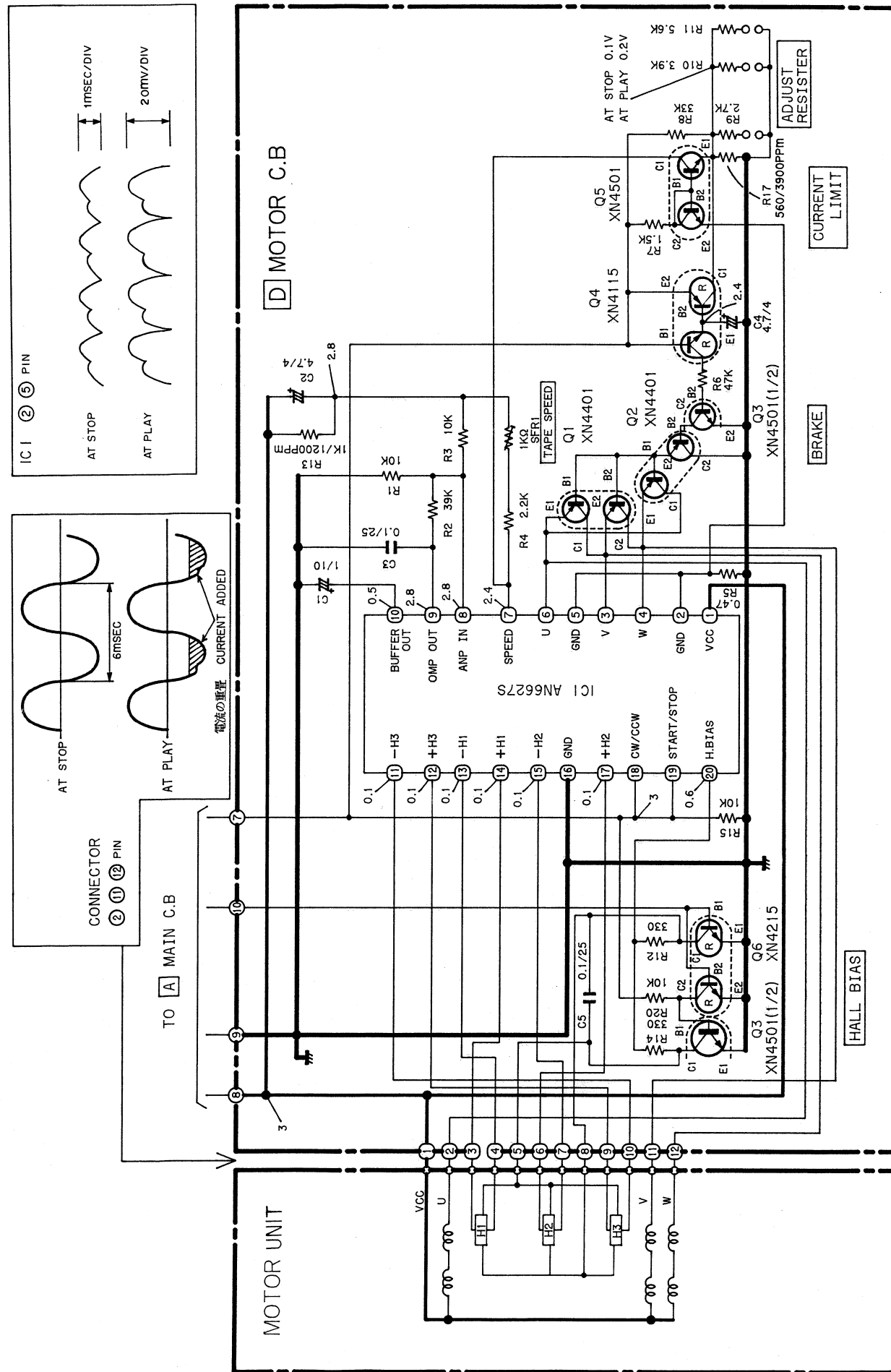
SCHEMATIC DIAGRAM-1



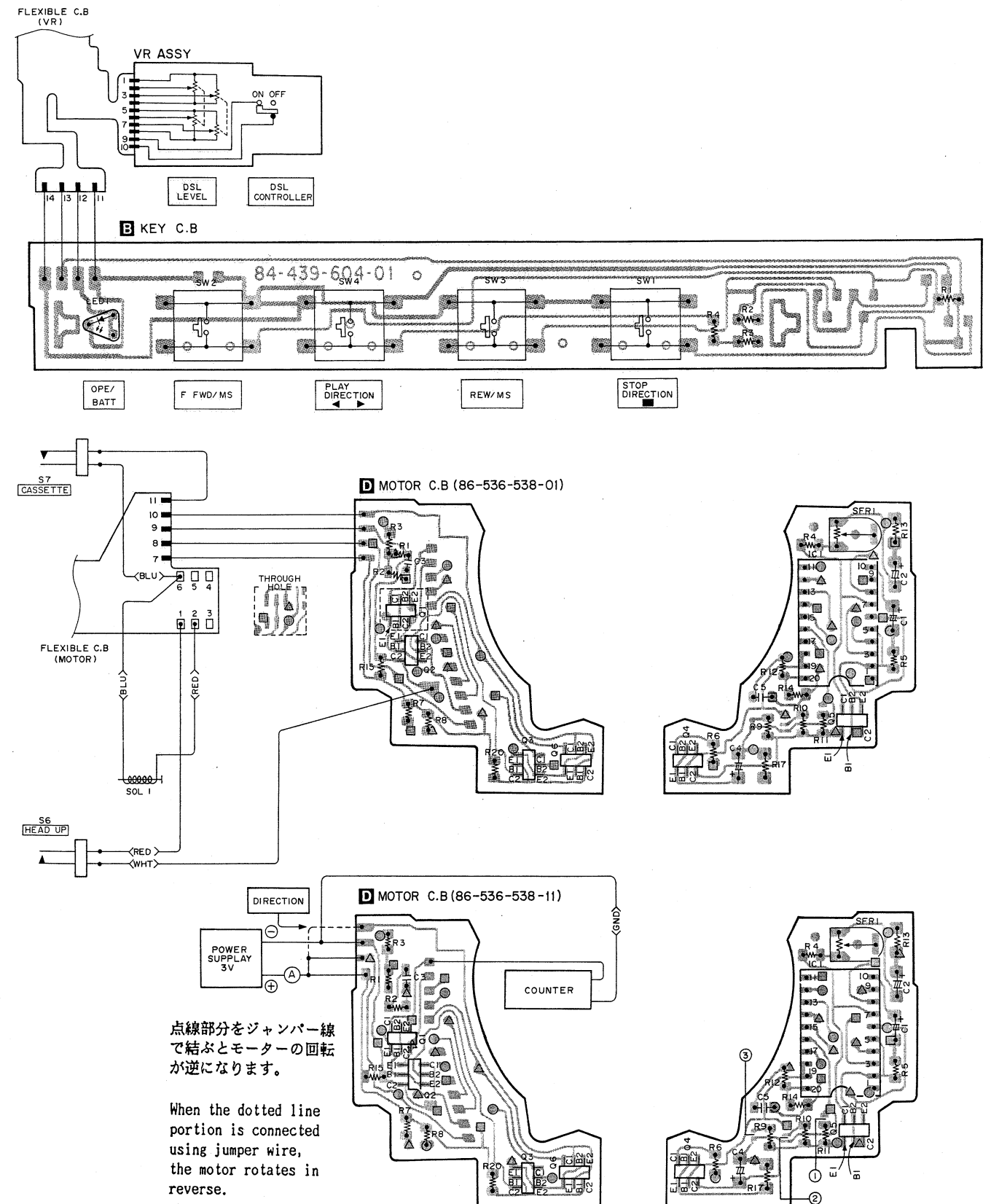
WIRING-1



SCHEMATIC DIAGRAM-2



WIRING-2



モータ交換時の注意

モータを交換した場合、次の調整が必要です。

左図のようにカウンター、電流計、電源を接続します。

- (1) SPRIを回し、170Hz ± 2 になるよう調整します。
- (2) 指でモータを拘束し、その時電流が250mA ± 10 であることを確認します。
もし、電流値が規格に入らない場合は、Table-1 のように調整します。
- (3) その後、無負荷の電流が30mA以下であることを確認します。
- (4) 電源の+端子を DIRECTION に接続し、モータを反転させ(2)、(3)を確認します。
- (5) 電源電圧を1.7Vにし正、反転状態で(3)になることを確認します。

Table 1

スリット①、②、③が全てOPENの 状態に対する電流変化 CURRENT CHANGE WITH SLITS ①、② AND ③ SET TO OPEN	スリットNo. SLITS NO.		
	①	②	③
-15 mA	SHORT	OPEN	OPEN
-25 mA	OPEN	SHORT	OPEN
-35 mA	OPEN	OPEN	SHORT
-45 mA	SHORT	SHORT	OPEN
-55 mA	SHORT	OPEN	SHORT
-65 mA	OPEN	SHORT	SHORT
-75 mA	SHORT	SHORT	SHORT

調整確認項目

ワウフラッター	: 0.45% 以下 (RMS)
ピンチローラ圧着力	: 175 ± 15 g
巻取りトルク	: 35 $\pm 1\frac{1}{2}$ g-cm (FWD, REV)
早送りトルク	: 100 $\pm 1\frac{1}{2}$ g-cm
巻戻しトルク	: 130 $\pm 1\frac{1}{2}$ g-cm
SN比	: 46 dB以上
歪率	: 2 % 以下
ノイズレベル	: 2.5 mV以下 (VOL MAX)

NOTE ON REPLACING THE MOTOR

The Following adjustment should be made after replacing a motor.

As shown in the left figure, connect the counter, amper meter and power supply.

- (1) Adjust SPRI to be 170Hz ± 2 .
- (2) Restrain the motor manually and check that the resultant current is 250mA ± 10 .
If the current reading does not satisfy the specification, make the adjustment as shown in Table 1.
- (3) Check that the nonload current is 30mA or less.
- (4) Connect the plus (+) pin of power supply to the DIRECTION terminal to rotate the motor in reverse and check Steps (2) and (3).
- (5) Check that Step (3) is satisfied when the motor is rotated in the forward or reverse direction at a supply voltage of 1.7V.

Practical Service Figure

Wow & Flatter	: Less than 0.45% (RMS)
Pinch roller pressure	: 175 ± 15 g
Take up torque	: 35 $\pm 1\frac{1}{2}$ g-cm (FWD, REV)
FF torque	: 100 $\pm 1\frac{1}{2}$ g-cm
Rewind torque	: 130 $\pm 1\frac{1}{2}$ g-cm
Signal noise ratio	: More than 46 dB
Distortion	: Less than 2 %
Noise level	: Less than 2.5 mv (VOL MAX)

6000

5

MECHANICAL PARTS LIST

※ Please order the all parts for
this model to Japan.

PART NO. CHANGED TO	REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	カンリNO.
	1	09-027-531	カセットブタASSY (B)	1	2B
	1	09-027-532	カセットブタASSY (S)	1	2B
	1	09-027-533	カセットブタASSY (W)	1	2B
	1	09-027-534	CASSETTE LID ASSY YB	1	
	1A	★84-439-013	ノブDSL A (S, B) KNOB, DSL A	2	1A
	1A	★84-439-031	ノブDSL A (W)	2	1A
	1B	★84-439-014	ノブDSL B (S, B) KNOB, DSL B	1	1A
	1B	★84-439-032	ノブDSL B (W)	1	1A
	2	★84-439-219	マイラーDSL MYLAR, DSL	1	0E
	3	★84-439-201	ホルダーカセット HOLDER, CASSETTE	1	1B
	4	★84-431-028	ラベルチュウイ	1	1A
	4	★84-431-029	LABEL, CAUTION	1	
	5	★84-439-003	ケショウバン (S, B) DECORATIVE PLATE	1	1B
	5	★84-439-022	ケショウバン (W)	1	1B
	6	★84-431-232	カクシシート SHEET, BLIND	1	0E
	7	★84-439-211	ホルダーASSYガイド HOLDER GUIDE ASSY	1	1A
	8	---	ホルダーDC JACK. HOLDER DC, JACK	1	
	9	---	ホルダーJACK HOLDER, JACK	1	
	10	★84-431-030	ノブボリューム (S, B) KNOB, VOLUME	1	1A
	10	★84-439-036	ノブボリューム (W)	1	1A
	11	---	ホルダーフォトセンサー HOLDER, PHOTO SENSOR	1	
	12	84-435-246	タンシASSY TERMINAL ASSY	1	1B
	13	★84-439-206	エンビシート SHEET, CHOLORIDATION	3	0E
	14	★84-439-617	シールドバン SHIELD PLATE	1	0E
	15	★84-439-020	リヤキャビネットASSY (B)	1	2B
	15	★84-439-021	リヤキャビネットASSY (S)	1	2B
	15	★84-439-038	リヤキャビネットASSY (W)	1	2B
	15	★84-439-045	REAR CABINET ASSY (HS-PX101)	1	
	15	★84-439-078	REAR CABINET ASSY (HS-PX700)	1	
	16	★84-439-039	ラベルJACK	1	1A
	16	★84-439-040	LABEL, JACK	1	
	17	★84-439-006	ラベルドルビーコウオン (B)	1	1A
	17	★84-439-017	ラベルドルビーコウオン (S)	1	1A
	17	★84-439-033	ラベルドルビーコウオン (W)	1	1A
	17	★84-439-048	LABEL, DULBY WARM Y	1	
	18	★84-439-005	センターフレーム (S, B) CENTER FRAME	1	1A
	18	★84-439-026	センターフレーム (W)	1	1A
	19	★84-439-004	パネルソウサ (B) PANEL, CONTROL	1	1E
	19	★84-439-043	パネルソウサ (S, W)	1	1E
	20	★84-439-049	スパーサジャック (S, B) SPACER, JACK	1	0E
	20	★84-420-019	スパーサジャック (W)	1	0E
	21	---	マイラー 4×6×0.1 MYLAR 4×6×0.1	1	
	22	★84-439-012	ノブスライドB (B) KNOB, SLIDE B	3	1A
	22	★84-439-042	ノブスライドB (S)	3	1A
	22	★84-439-030	ノブスライドB (W)	3	1A
	23	★84-439-011	ノブスライドA (B) KNOB, SLIDE A	1	1A
	23	★84-439-041	ノブスライドA (S)	1	1A
	23	★84-439-029	ノブスライドA (W)	1	1A
	24	★84-439-010	ノブEJECT (B) KNOB, EJECT	1	1A
	24	★84-439-040	ノブEJECT (S, W)	1	1A
	25	★84-439-210	タンシスパーサ SPACER, TERMINAL	1	0E

メカニズム分解図に関しては、Z-1メカニズムガイド (サービスマニュアル追補版) を参照してください。
尚、下記パーツが当機種では変更されております。

See the Z-1 Mechanism Guide (Supplement of Service Manual) for the exploded views.
The following parts have been changed for this model.

※ Please order the all parts for
this model to Japan.

変更リスト Alteration Parts List

REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION		Q'TY	カンリNO.
1-1	★86-536-211	シャーシサブASSY P	CHASSIS SUB ASSY P	1	2B
1-1B	★86-536-545	Cスプリング, リールT	C-SPRING, REEL T	1	1A
1-5	★86-536-551	Cスプリング, リールL-P	C-SPRING, REEL L-P	1	1A
1-7	★86-536-552	スライドレバー, ノブP	SLIDE LEVER, KNOB P	1	1A
1-15	★86-536-003	ホルダサブASSY, カセットB	HOLDER SUB ASSY, CASSETTE B	1	1D
1-15	★86-536-007	ホルダサブASSY, カセットS	HOLDER SUB ASSY, CASSETTE S	1	1D
1-19	★86-536-558	Tスプリング, ピンチレバー R-P	T-SPRING, PINCH LEVER R-P	1	1A
1-28	★86-536-557	Tスプリング, ピンチレバー L-P	T-SPRING, PINCH LEVER	1	1A
2-2	★86-536-356	キリカエレバーASSY P	SELECT LEVER ASSY P	1	1B
2-5	★86-536-346	フライホイールASSY R	FLYWHEEL ASSY R	1	1D
2-13	86-536-297	プーリーASSY, ドウリョク	PULLEY ASSY, DRIVE	1	1C
2-18	86-536-555	ギヤASSY, メインP	MAIN GEAR ASSY P	1	1B
2-27	86-536-513	メインベルト P	MAIN BELT P	1	1B
2-32	★86-536-267	プレートASSY, アソビL-P	PLATE ASSY, TRANSMISSION P	1	1A
2-33	★86-536-494	ホルダASSY, MD-PL-P	HOLDER ASSY, MD-PL-P	1	1H
2-39	★86-536-304	フライホイール L	FLYWHEEL ASSY L	1	1D
2-40	★86-536-301	プーリーASSY, チュウケイ	PULLEY ASSY, RELAY	1	1C
2-48	★86-536-426	ウケ, ベルト P	BEARING BELT P	1	1A

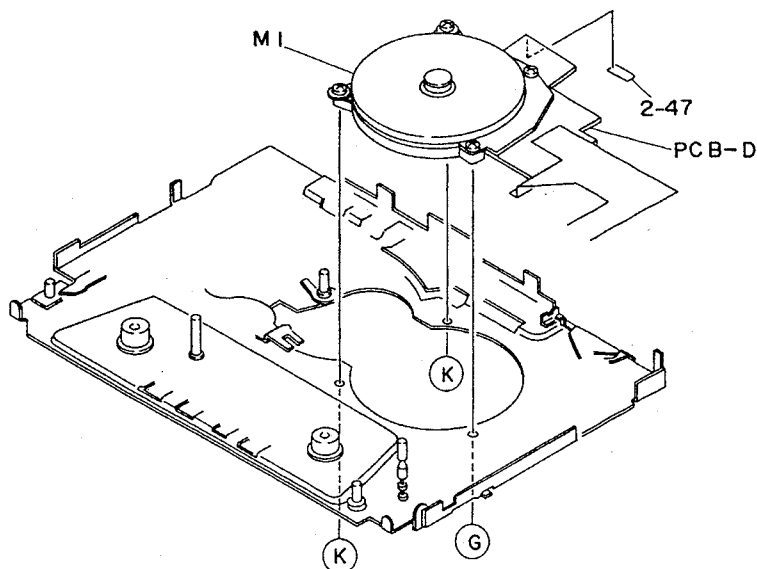
下記の図番の品番は使用されていません。

The following REF. NOS. are not used in this model.

1-11, 1-12, 1-16, 1-17, 1-24, 1-30, 1-31

2-6 ~ 2-12, 2-22, 2-26, 2-29, 2-30, 2-34 ~ 2-38, 2-41, 2-43, 2-44, 2-46, 2-50 ~ 2-52

EXPLODED VIEW (Alteration Parts)



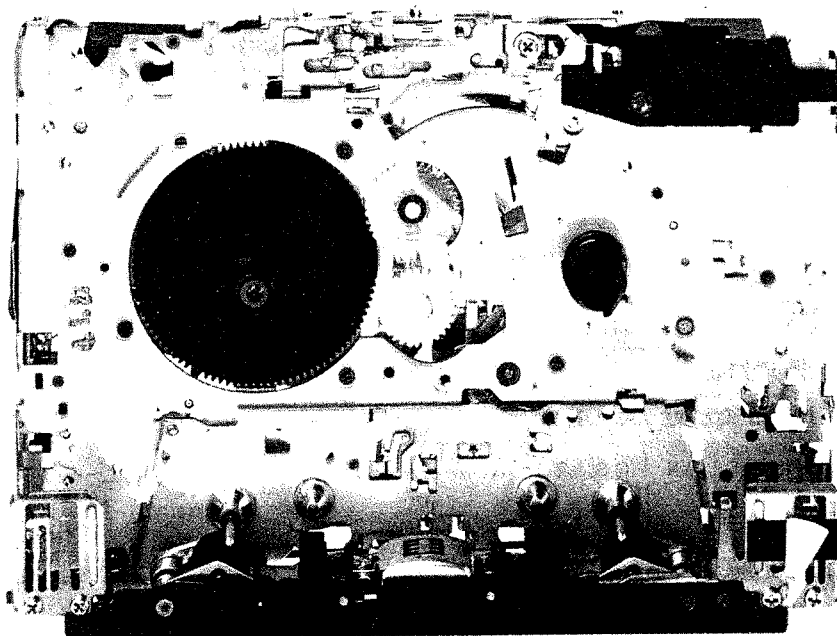
AIWA®

S/M Code No. 87-012
DATE OF ISSUE 5/1987-I

349

SERVICE MANUAL MECHANISM

Z-1 MECHANISM GUIDE



[SUPPLEMENT SERVICE MANUAL]

アイワ株式会社
AIWA Co., Ltd.

Tokyo Japan

349

〒110 東京都台東区池之端1-2-11

☎03 (827) 3111 (代表)

Printed in Japan

TABLE OF CONTENTS

1 各部のはずし方

Z-1 MECHANISM DISASSEMBLY INSTRUCTIONS

分解順序チャート図
(Disassembly Chart Diagram)

ホルダーカセット Ass'y
HOLDER CASSETTE ASS'Y

カセットボックス取付け側
[CASSETTE BOX INSTALLATION SIDE] 3

シャーシ サブ Ass'y
SUB-CHASSIS ASS'Y

モーター取付け側
[MOTER INSTALLATION SIDE] 4

1 - 1	ホルダーカセット Ass'yのはずし方	(Holder, Cassette Ass'y Removal)	5
1 - 2	RPHのはずし方	(RPH Removal)	5
1 - 3	メインベルト及びモーターのはずし方	(Main Belt and Motor Removal)	6
1 - 4	各プーリー及びフライホイールのはずし方	(Pulleys and Flywheel Removal)	7
1 - 5	リンクRECスイッチのはずし方	(Link, REC Switch Removal)	7
1 - 6	リンクマキトリヘンカンのはずし方	(Link, Take-up Converter Removal)	8
1 - 7	キリカエレバー Ass'yのはずし方	(Selection Lever Ass'y Removal)	8, 9
1 - 8	リンクアームEHのはずし方	(Link, Arm EH Removal)	9
1 - 9	サドウシャーシ Ass'yのはずし方	(Actuating Chassis Removal)	10

2 スプリング掛け位置説明

SPRING APPLICATION POSITION 11

3 各パーツの組立方

INSTALLATION INSTRUCTIONS 12~27

4 メカニズム作動解説

MECHANISM FUNCTION DESCRIPTION

4 - 1 FF, REW (CUE, REVIEW) MODE 28

4 - 2 MDカムの作動経路

MD CAM ACTIVATION PATH 29

4 - 3 FWD PLAY MODE 30, 31

4 - 4 REVERSE PLAY MODE 32, 33

4 - 5 REC MODE 34, 35

5 EXPLODED VIEW - 1 36

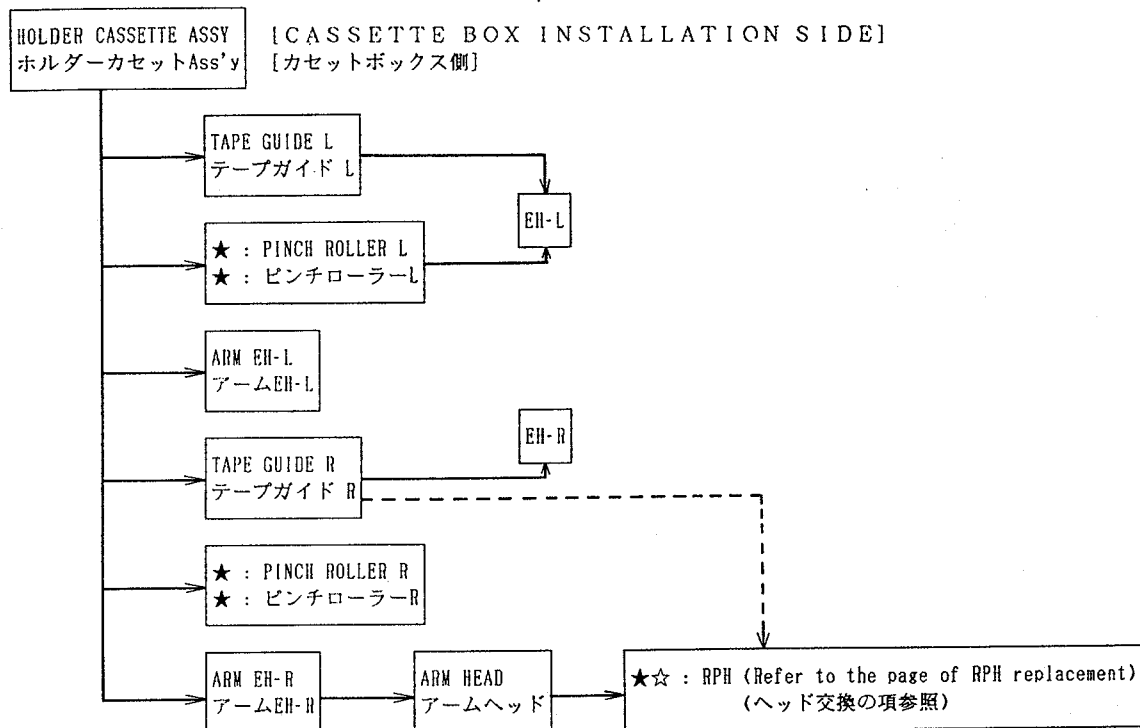
MECHANICAL PARTS LIST 37

6 EXPLODED VIEW - 2 38

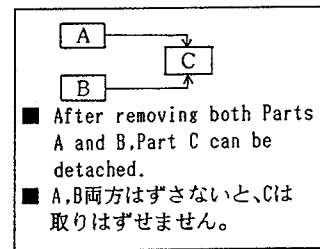
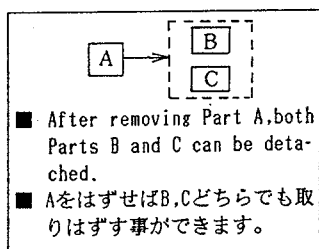
MECHANICAL PARTS LIST 39

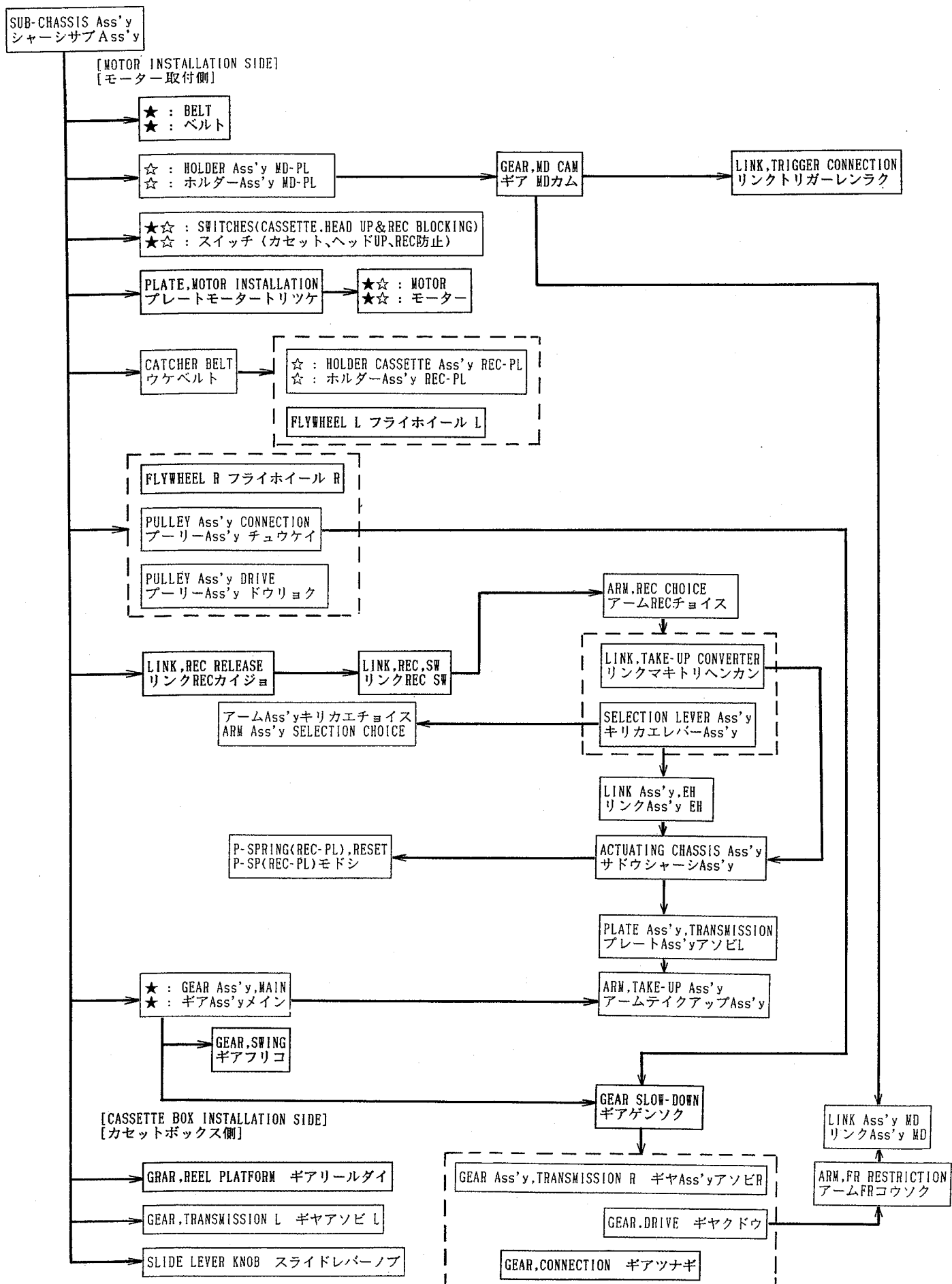
1 Z-1 MECHANISM DISASSEMBLY INSTRUCTIONS (各部のはずし方)

[DISASSEMBLY CHART DIAGRAM] [分解順序チャート図]



★ : Principal Maintainance Parts 消耗部品
☆ : Electrical Parts 電気部品





各パーツのはずし方

1-1. ホルダーカセット Ass'yのはずし方

- 1) E-スプリングカセットケースを2個はずす。
- 2) ビス (A) をはずし、ビス (B) をゆるめホルダーカセットケース L を矢印①方向に回しながらホルダーカセット Ass'y を矢印②方向へスライドさせる。
尚ビス (B) はゆるめるだけでは必ず必要はありません。(Fig. 1 参照)

DISASSEMBLY INSTRUCTIONS

1-1. Holder, Cassette Ass'y Removal

- 1) Remove two pieces of the E-spring, Cassette Case.
- 2) Remove screw (A) and loosen screw (B).
Turn the Holder, Cassette Case L in the direction of arrow ① to take out the Holder, Cassette Ass'y in the direction of the arrow ②.
* Do not remove screw B for quick service procedure. (See Fig. 1)

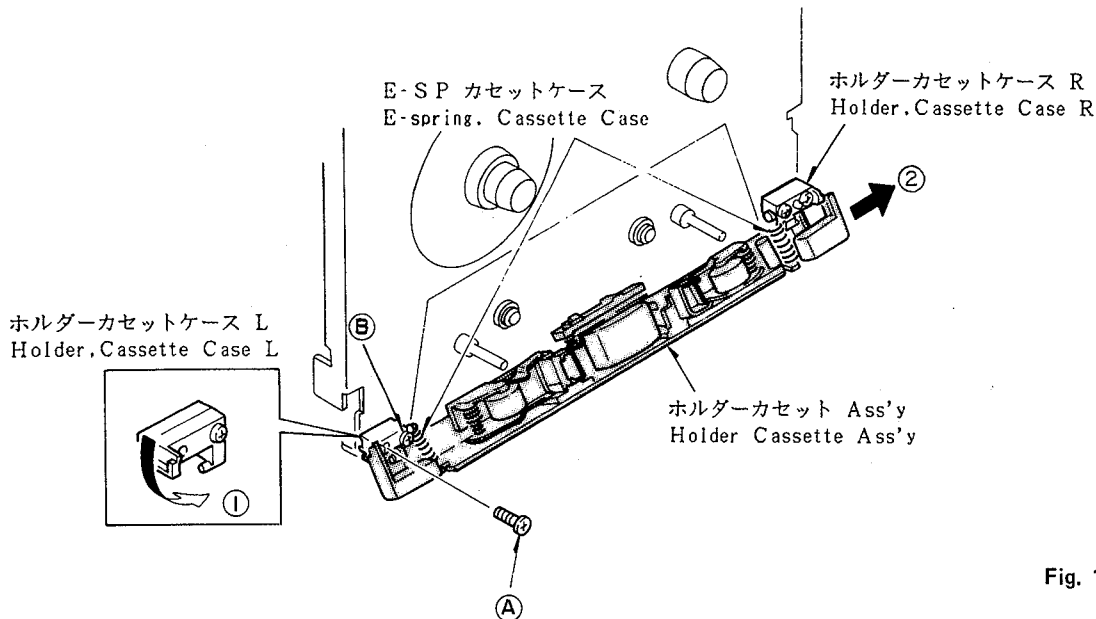


Fig. 1

1-2. RPHのはずし方

- 1) ビス (A) をはずしテープガイド R をはずす。テープガイドをはずす際、消去ヘッドがはずれますので注意して下さい。
- 2) アームヘッドを指で手前 (矢印①方向) に押しビス (B) 2本をはずしヘッドを取りはずします。はずす際 C-スプリングアジマスもはずれますので注意して下さい。
(Fig. 2 参照)

1-2. RPH Removal

- 1) Remove screw (A) to detach the Tape Guide R.
* Take care of the erase head coming off when detaching the Tape Guide.
- 2) Keep pushing the Arm, Head by finger towards yourself in the direction of arrow ① and remove two screws (B) to detach the tape head.
* Take care of the C-spring, Azimuth coming OFF when detaching the tape head.
(See Fig. 2)

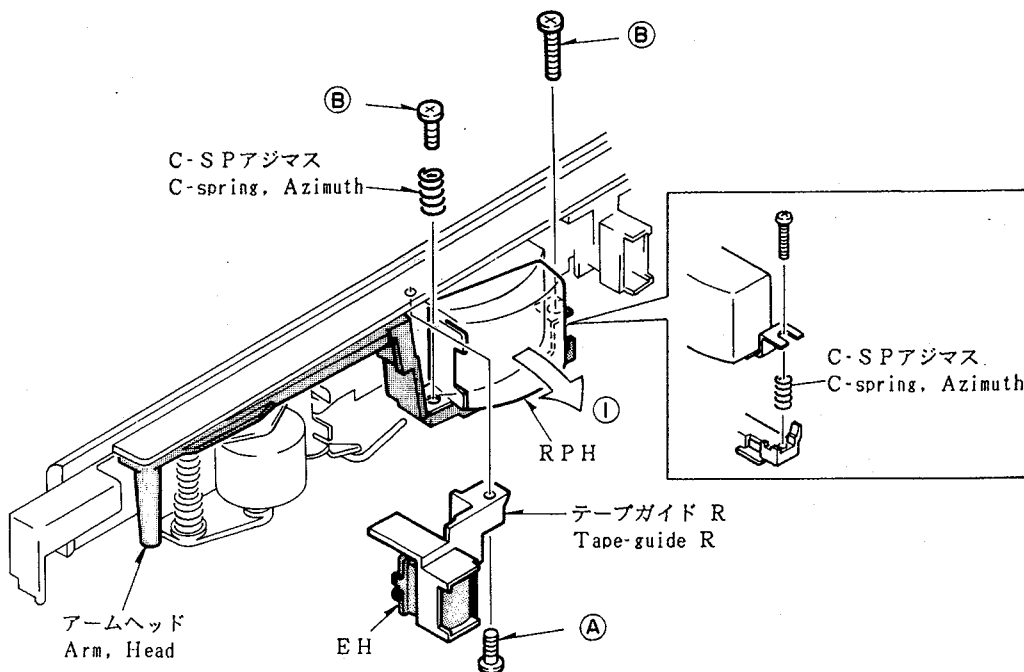


Fig. 2

1-3. メインベルト及びモーターのはずし方

- 1) ビス1本をはずしウケベルトをはずしメインベルトをはずす。(Fig.3 参照)
 - 2) ホルダー止めビスをはずしプレートモーターリツケを矢印方向にずらしモーターをはずす。(Fig.4 参照)
- 注) 再度メインベルトを掛ける場合にはFig.3を参照して下さい。

1-3. Main Belt and Motor Removal

- 1) Remove screw to detach the Catcher,Belt. Then, remove the main belt. (See Fig.3)
- 2) Remove the mounting screw of the Holder. Slide out the Plate, Motor Installation in the direction of the arrow with the motor together. (See Fig.4)

NOTE) The main belt must be installed as shown in Fig.3.

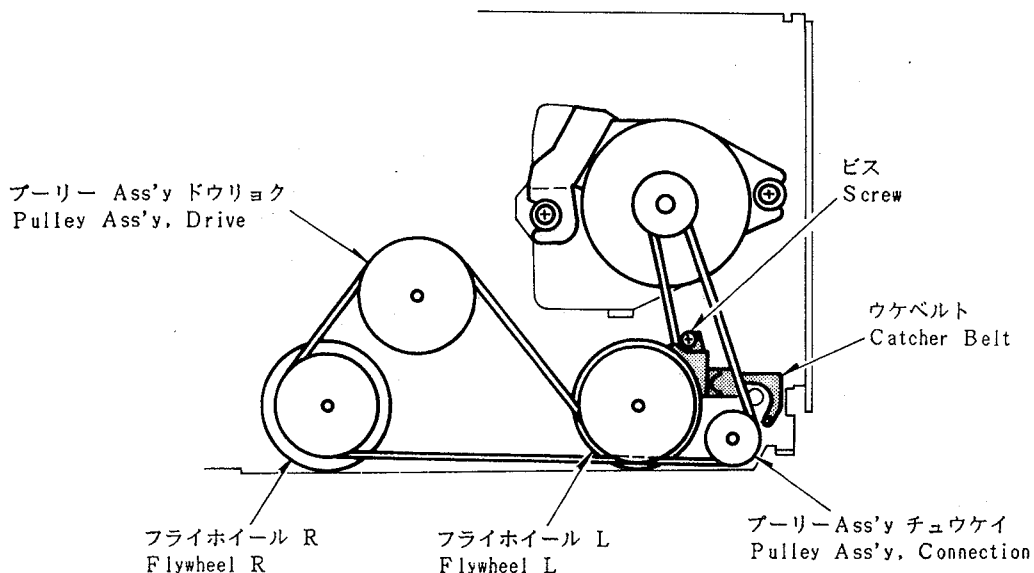


Fig. 3

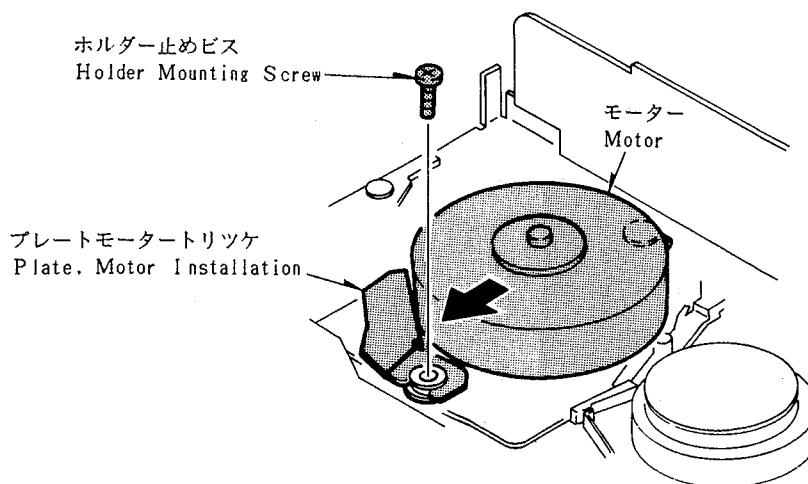


Fig. 4

1-4. 各プーリー及びフライホイールのはずし方

- 1) 各ポリスライダークワッシャー 4 個をはずし各プーリー及びフライホイールを矢印方向に引き抜く。
(Fig. 5 参照)

1-4. Pulleys and Flywheels Removal

- 1) Remove each poly-slider washer to pull out the respective pulley or flywheel in the direction of the arrow. (See Fig. 5)

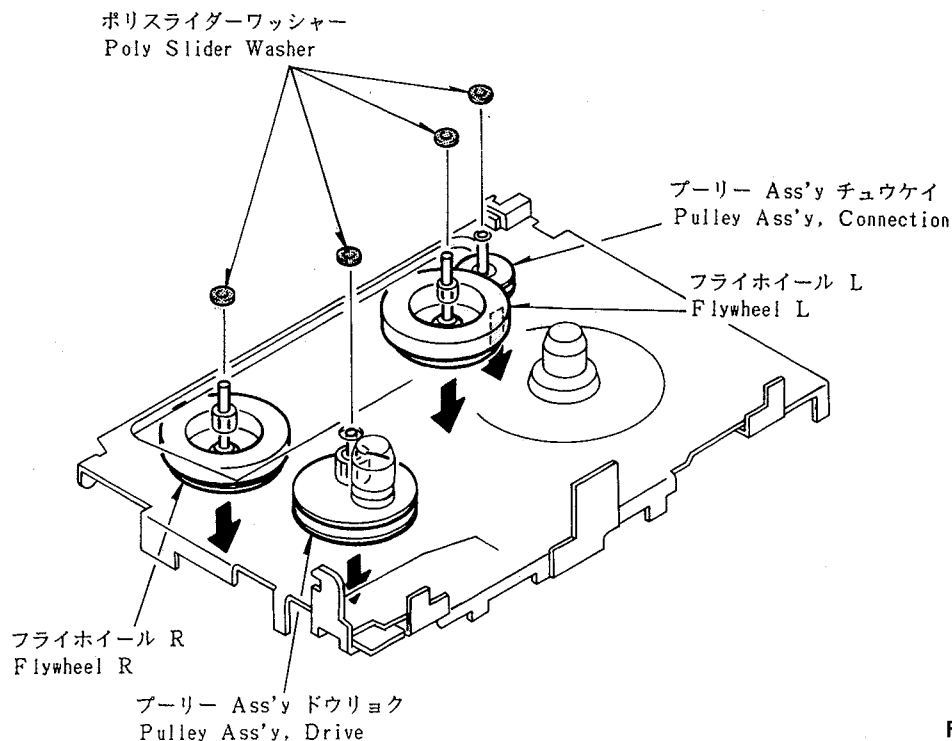


Fig. 5

1-5. リンクRECスイッチのはずし方

- 1) ポリスライダークワッシャーをはずし矢印①方向に持ち上げながら矢印②方向へずらしながらボス (A) のツバからリンクRECスイッチをはずす。(Fig. 6 参照)

1-5. Link, REC Switch Removal

- 1) Remove poly-slider washer.
Pick up the Link, REC Switch in the direction of arrow ① and turn it in the direction of arrow ② until its tip comes off from the guide boss (A). (See Fig. 6)

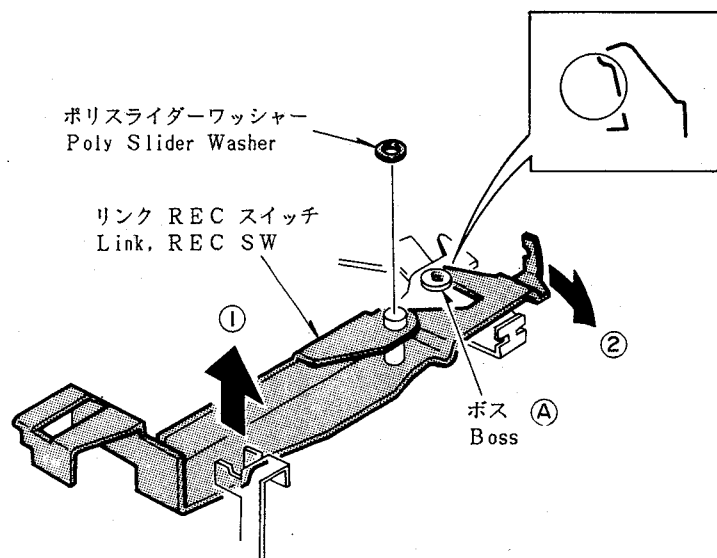


Fig. 6

1-6. リンクマキトリヘンカンのはずし方

- 1) Tスプリングマキトリをはずす。
- 2) ①部を持ち上げB部に注意しながら取りはずす。
(Fig. 7 参照)

1-6. Link, Take-up Converter Removal

- 1) Remove the T-spring, Take-up.
- 2) Pick up the portion ① of the Link, Take-up Converter and detach it, taking care of the portion B. (See Fig. 7)

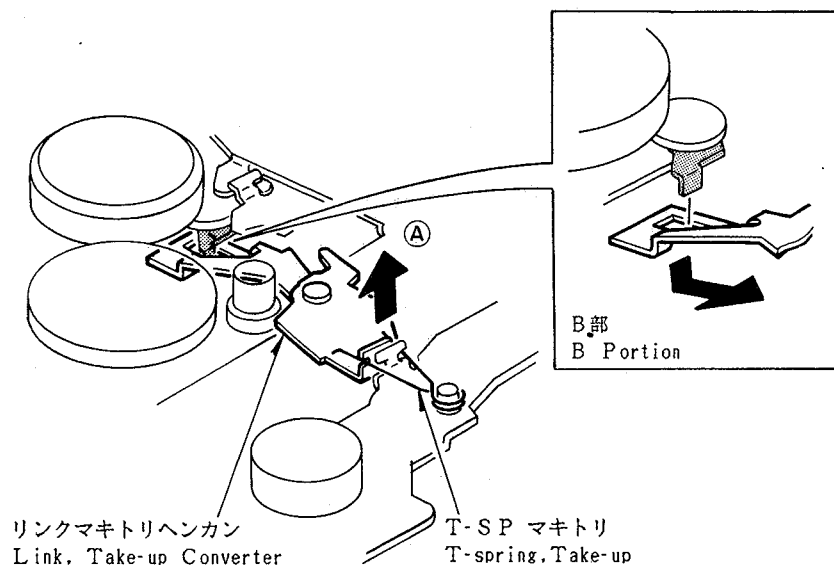


Fig. 7

1-7. キリカエレバー Ass'y のはずし方

- 1) ポリスライダーワッシャー 2 個をはずし T-SP キリカエハンテンをはずす。
- 2) キリカエレバー Ass'y を矢印 ① 方向に寄せ矢印 ② 方向にはずす。この時矢印 C 部分を曲げない様に注意すること。(Fig. 8, 9 参照)

1-7. Selection Lever Ass'y Removal

- 1) Remove two poly-slider washers and detach the T-spring, Selection Reverse.
- 2) Move the Selection Lever ass'y in the direction of arrow ① and detach it in the direction of arrow ②.
* When detaching it, take care not to bend the portion C. (See Fig. 8 & 9)

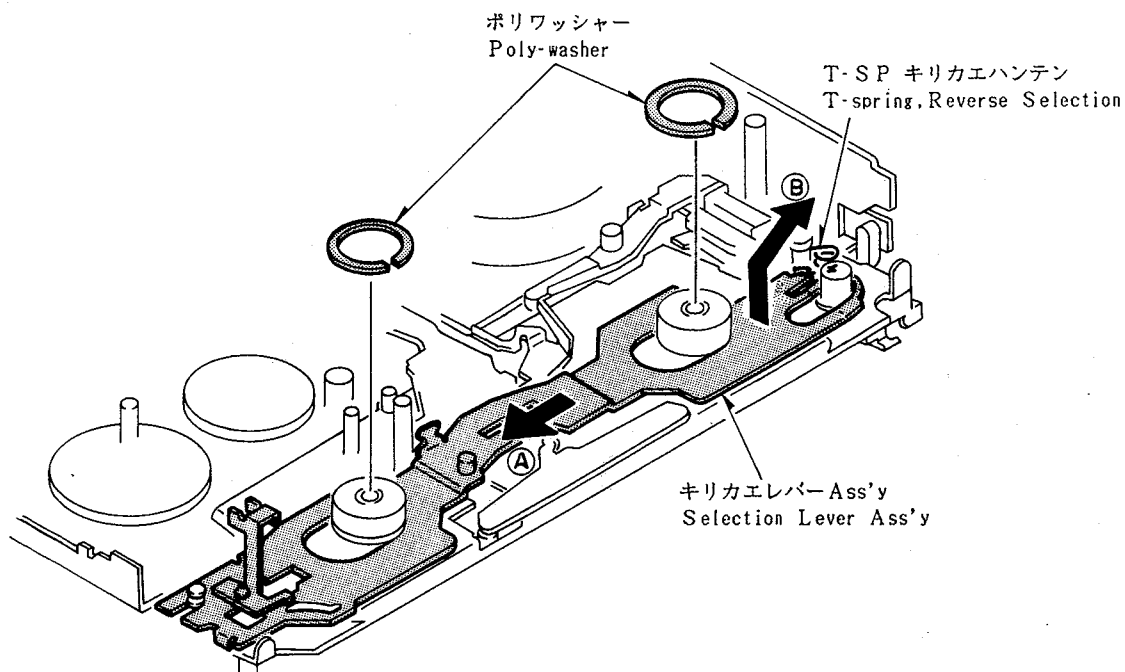


Fig. 8

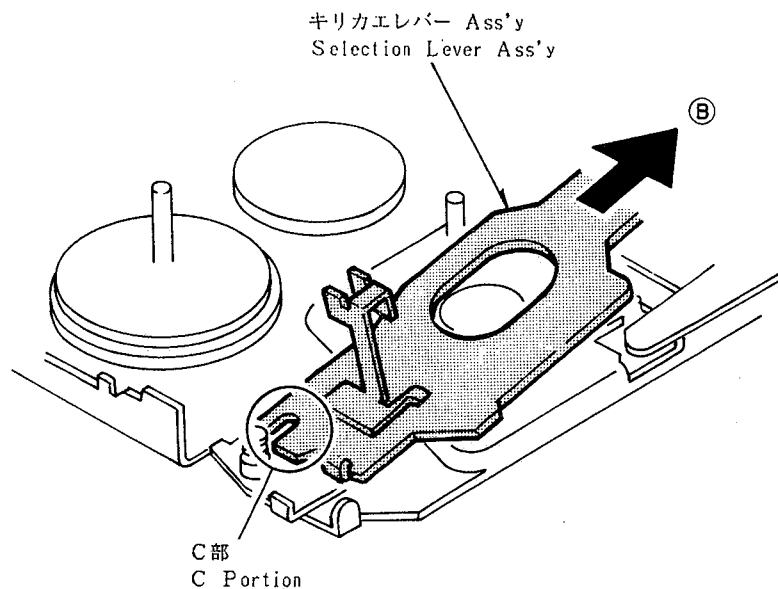


Fig. 9

1-8. リンクアームEHのはずし方

- 1) リンクアームEHを矢印の位置までずらし取りはずす。
(Fig. 10参照)

1-8. Link, Arm EH Removal

- 1) Move the Link, Arm EH up to the position specified by the arrow. Then detach it.
(See Fig. 10)

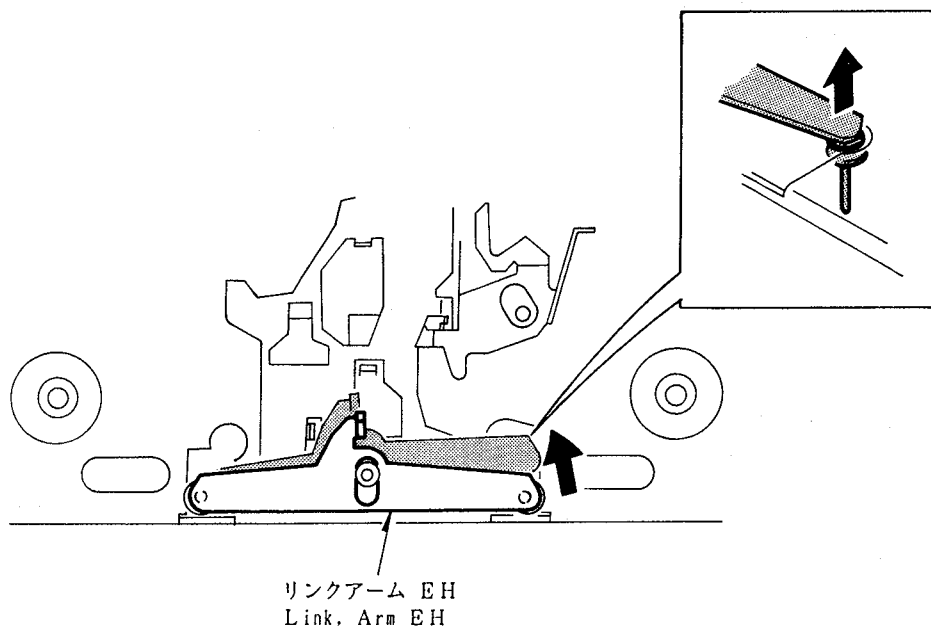


Fig. 10

1-9. サドウシャーシ Ass'y のはずし方

- 1) EスプリングリンクMDモドシをはずす。
- 2) サドウシャーシを矢印方向にずらしA部分でサドウシャーシのピンのつばをはずす。(Fig.11参照)

1-9. Actuating Chassis Removal

- 1) Remove the E-spring, Link MD Reset.
- 2) Move the Actuating Chassis in the direction of the arrow and make the guide pin of the Actuating Chassis been off from the cutout portion A of the chassis. (See Fig.11)

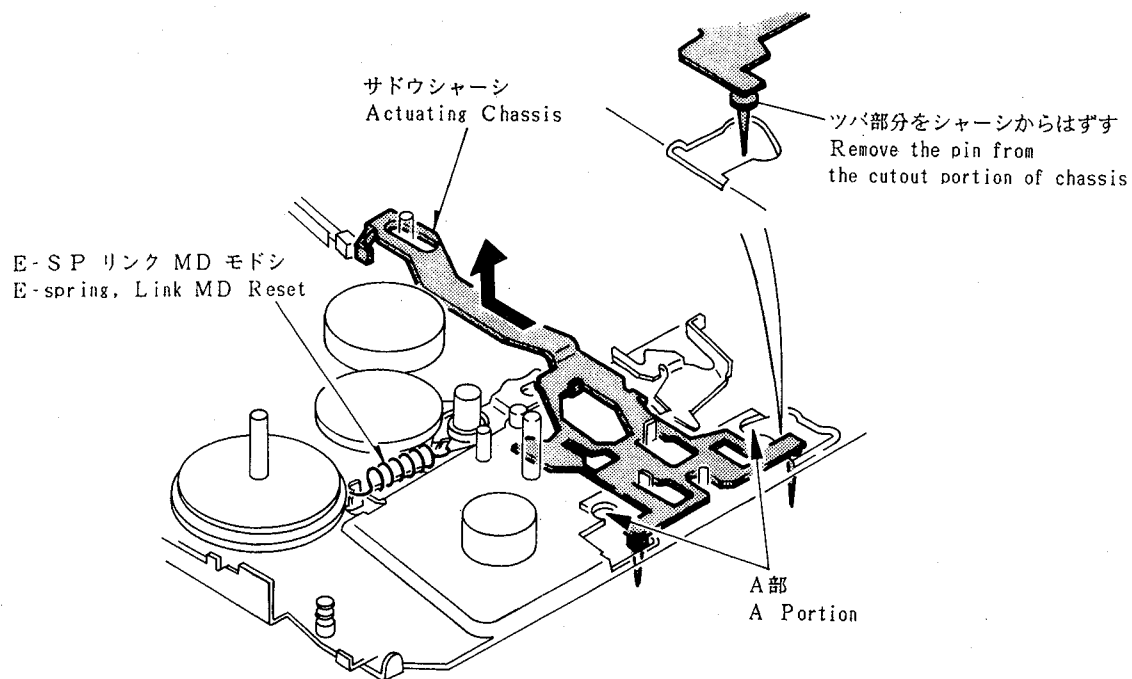
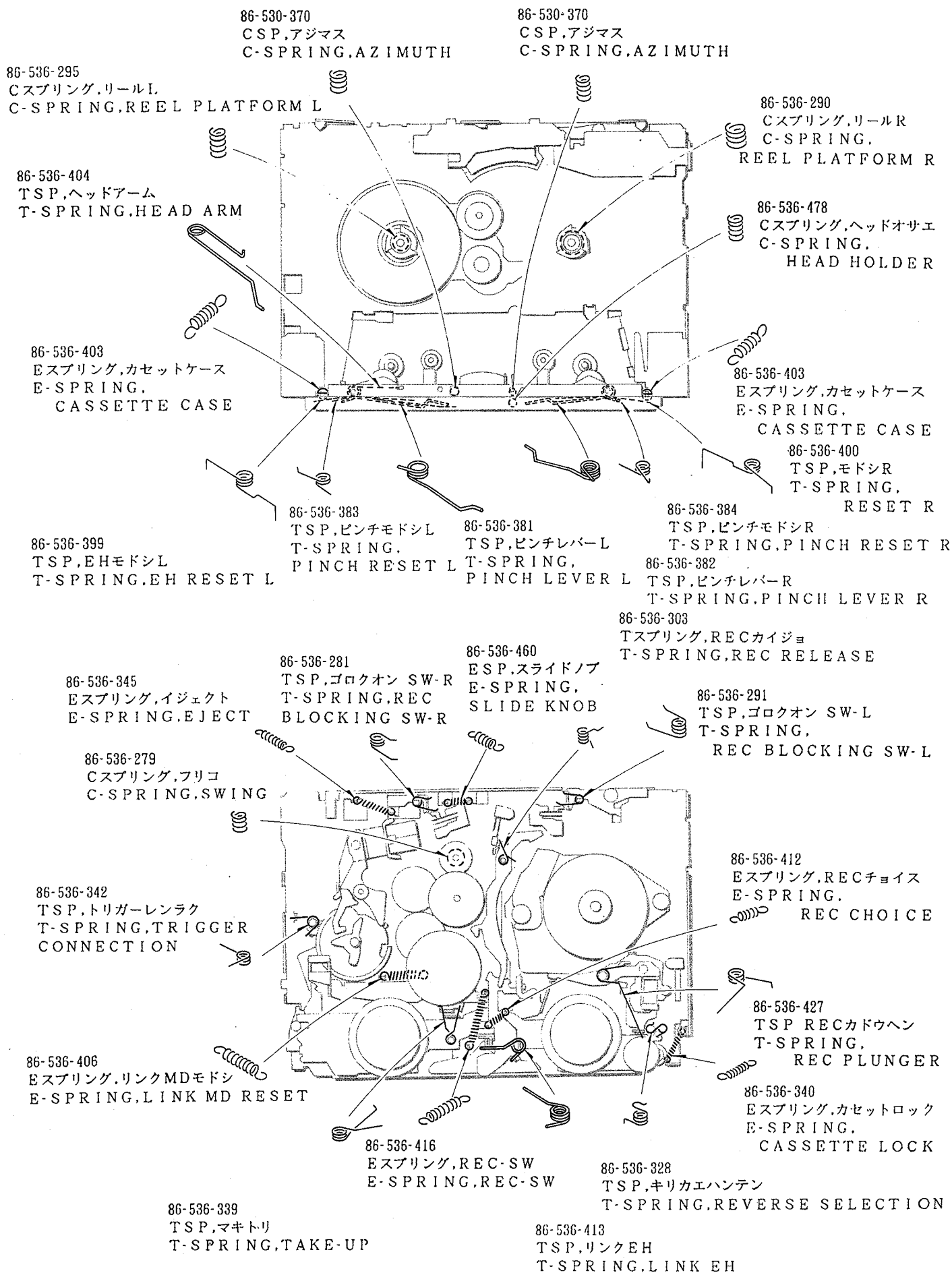


Fig. 11

SPRING APPLICATION POSITION



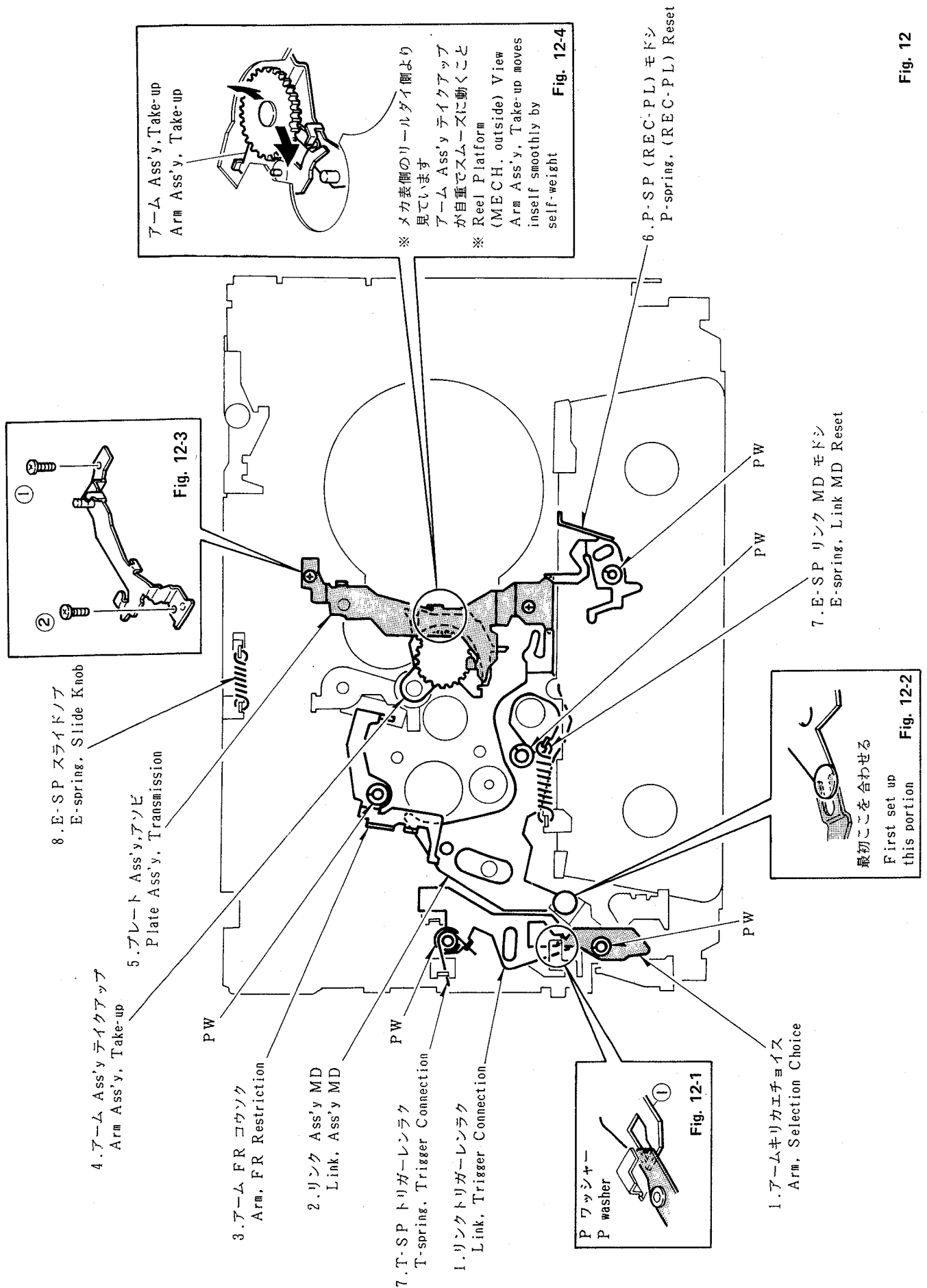
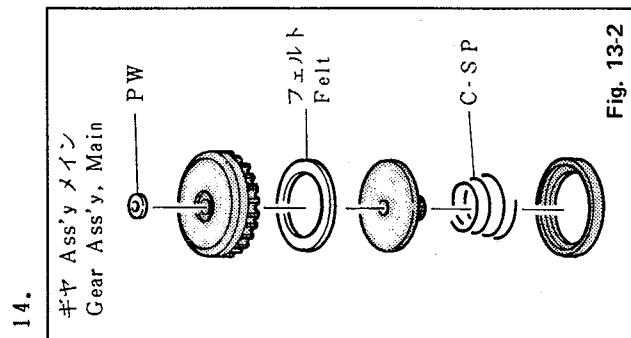
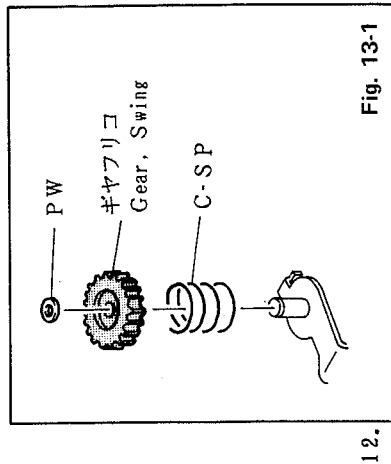


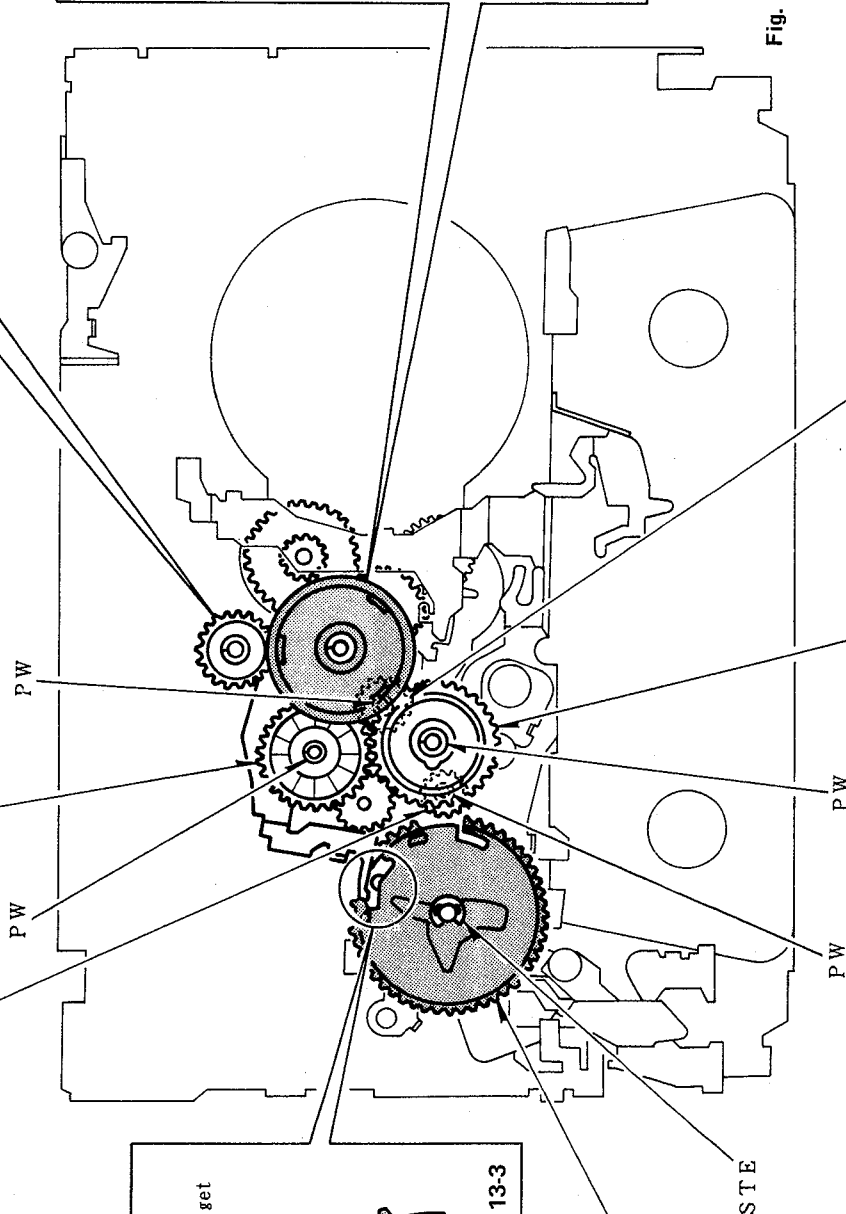
Fig. 12

3. 各パーツの組立て方 [INSTALLATION INSTRUCTIONS]

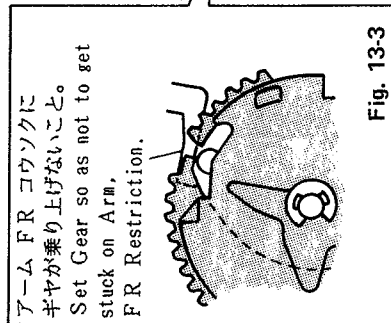
組立順序 Installation Step	組立パーツ名称 Installation Parts Name	取付け方法 Fixing Method	組立時の注意点及び確認項目 Installation Description and Confirmation
1	アームキリカエチョイス Arm, Selection Choice リンクトリガーレナック Link, Trigger Connection	Pワッシャー×1 P-washer×1 Pワッシャー×1 P-washer×1	組立後は図の状態であること。(図-12-1参照) Remount each other so as to satisfy the illustrated conditions. (See Fig.12-1)
2	リンクAss'y MD Link Ass'y, MD	Pワッシャー×1 P-washer×1	最初に図の位置に合わせてから組込むこと。(図-12-2参照) First set up the indicated portion in the illustration, then mount it. (See Fig. 12-2)
3	アームFRコウソク Arm, FR Restriction	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-12参照) Remount it as illustrated. (See Fig.12)
4	アームAss'y テイクアップ Arm Ass'y, Take-up	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-12参照) Remount it as illustrated. (See Fig.12)
5	プレートAss'y アソビ Plate Ass'y, Transmission	ビス×2 Screw×2	1) 組立後は図の状態であることを確認する。(図-12参照) Remount it to satisfy the illustrated conditions. (See Fig.12) 2) ビスの取付けは図の順序で取付けること。(図-12-3参照) Secure it with screw, following the numerical order in the illustration.(See Fig.12-3) 3) 取付け後アームAss'y テイクアップが自重でスムーズに動くことを確認すること。(図-12-4参照) After secured, make sure that the Arm ass'y, Take-up moves itself smoothly by self-weight. (See Fig.12-4) 4) リンクマキトリヘンカン取付け後は自重で動きません。(図-12参照) If the Link,Take-up Converter is remounted, the Arm ass'y, Take-up will be locked. (See Fig.12)
6	P-SP (REC-PL) モドシ P-spring, (REC-PL) Reset	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-12参照) Remount it as illustrated. (See Fig.12)
7	E-SP リンクMD モドシ E-spring, Link MD Reset T-SP トリガーレナック T-spring, Trigger Connection		図のように取付けること。(図-12参照) Remount them as illustrated. (See Fig.12)
8	E-SP スライドノブ E-spring, Slide Knob		スライドノブレバー取付け後に取付けること。(図12参照) Set it after remounted the Slide Knob Lever. (See Fig.12)



9.ギヤクドウ Gear, Drive
10.ギヤ Ass'y アソビ Gear Ass'y, Transmission



11.ギヤツナギ Gear, Connection
13.ギヤゲンソク Gear, Slow-down



15.ギヤ MD カム Gear, MD Cam

組立順序 Installation Step	組立パーツ名称 Installation Parts Name	取付け方法 Fixing Method	組立時の注意点及び確認項目 Installation Description and Confirmation
9	ギヤクドウ Gear, Drive	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-13参照) Remount it as illustrated. (See Fig.13)
10	ギヤAss'y アソビR Gear Ass'y, Transmission R	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-13参照) Remount it as illustrated. (See Fig.13)
11	ギヤツナギ Gear, Connection	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-13参照) Remount it as illustrated. (See Fig.13)
12	ギヤフリコ Gear, Swing	Pワッシャー×1 P-washer×1	ギヤフリコの組込みは、図の順序で取付けること。(図-13-1参照) Remount it in the numerical order shown in the illustration. (See Fig.13-1)
13	ギヤゲンソク Gear, Slow-down	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-13参照) Remount it as illustrated. (See Fig.13)
14	ギヤAss'yメイン Gear Ass'y, Main	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-13-2参照) Remount them as illustrated. (See Fig.13-2)
15	ギヤMDカム Gear, MD Cam	SET×1 SET×1	ギヤMDカムを図の位置に取付ける。取付け後アームFRコウソクに乗上げていないことを確認すること。(図-13-3参照) Remount it in the illustrated position correctly. Then, make sure that its tip is not stuck on the Arm, FR Restriction. (See Fig.13-3)

16.

サドウシャシ Ass'y
Actuating Chassis Ass'y

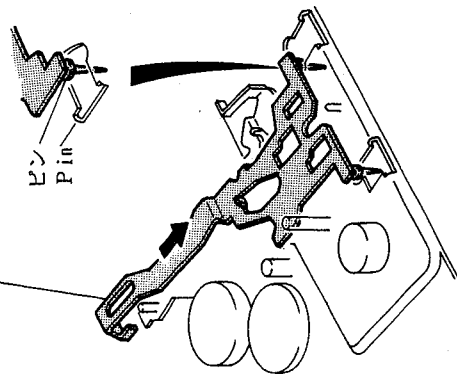
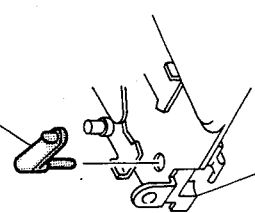


Fig. 14-1

18.

アームディレクション
Arm, Direction



カセットホルダー R
Cassette Holder R

Fig. 14-3

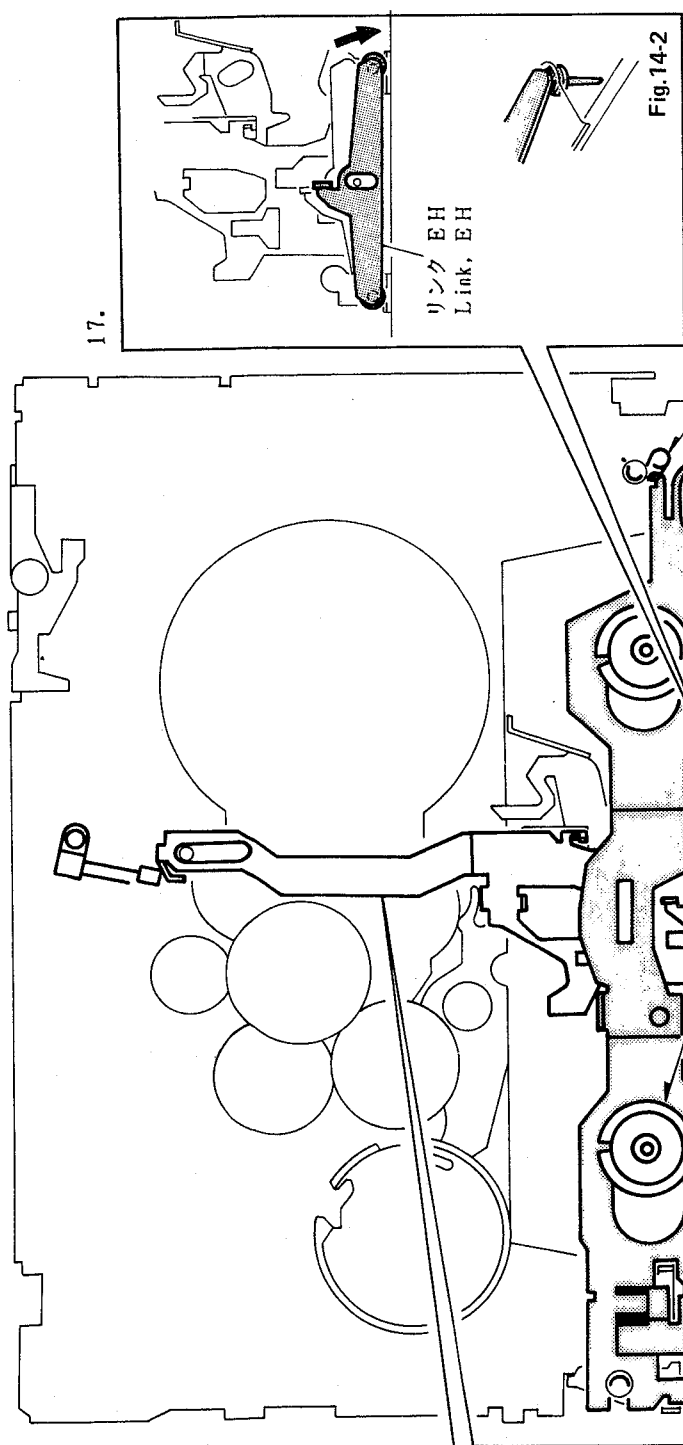


Fig. 14

T-S P キリカエ
T-spring, Selection

PW

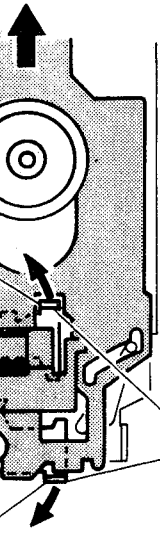
ボスに乗り上げないこと
Set lever so as
not to get stuck
on this boss

19.

キリカエレバー Ass'y
Selection Lever Ass'y

レバー a
Lever a

レバー b
Lever b



a, b レバーを広げておく
Widen the levers a and b.

Fig. 14-4

17.

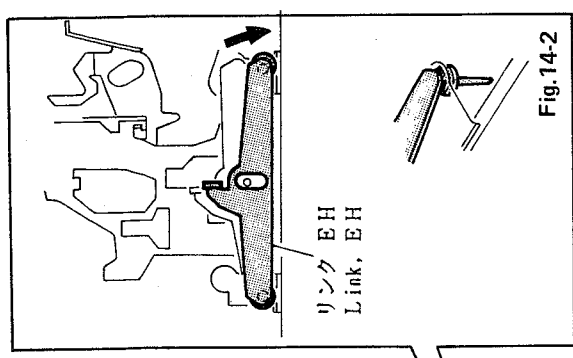


Fig. 14-2

組立順序 Installation Step	組立パーツ名称 Installation Parts Name	取付け方法 Fixing Method	組立時の注意点及び確認項目 Installation Description and Confirmation
16	サドウシャシAss'y Actuating Chassis Ass'y	STE	サドウシャシAss'yのピンを図の位置に合せ矢印方向にスライドさせ取付ける。(図-14-1参照) Set up the guide pins of the Actuating Chassis Ass'y to the illustrated position and move it in the direction of the arrow to slide its guide pins into the chassis. (See Fig. 14-1)
17	リンクEH Link, EH		図のように斜にセットし矢印方向へスライドさせ取付ける。取付け後、リンクEHのピンの溝の間にシャシがあることを確認すること。(図-14-2参照) Set it inclined as illustrated and move it in the direction of the arrow to slide its guide pins into the chassis. Then, make sure that the guide pins of the Link, EH do not come off from the chassis. (See Fig. 14-2)
18	アームディレクション Arm, Direction		図のように差込むこと。この時ホルダーカセットRがビスで取付けであることを確認すること。 (図-14-3参照) Insert it into the chassis as illustrated, after secured the Holder, Cassette R with screw. (See Fig. 14-3)
19	キリカエレバーAss'y Selection Lever Ass'y	Pワッシャー×2 P-washer×2	1) レバーa, bをそれぞれ矢印方向へ広げる。 Widen the levers (a and b) in the direction of the arrow respectively. 2) キリカエレバーAss'yを組み込む、この時レバーa, bが図の位置にあることを確認すること。又、アームディレクションのボスに不上げないことを確認後、矢印方向にスライドさせ取付ける。 (図-14-4参照) First make sure that the levers (a and b) are situated to the illustrated position Then, slide the Selection Lever Ass'y onto the chassis in the direction of the arrow, so as not to get stuck on the pin of the Arm, Direction. (See Fig. 14-4)
		T-S Pキリカエ T-spring, Selection	3) T-S P キリカエを図の位置に取り付ける。(図-14参照) Remount them as illustrated. (See Fig. 14)

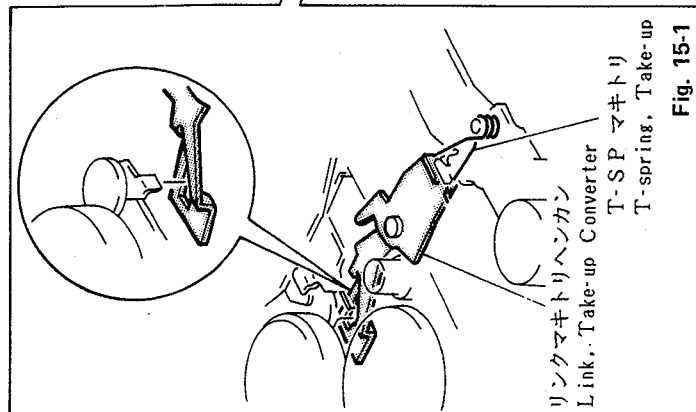


Fig. 15-1

20.

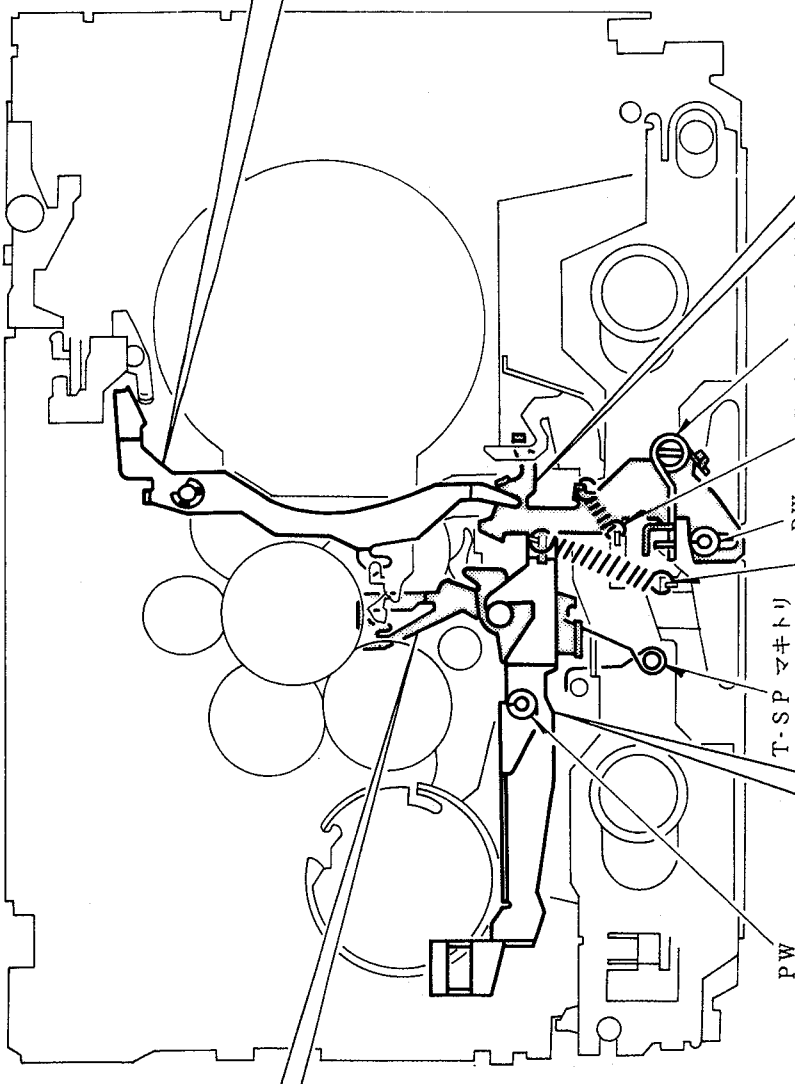


Fig. 15

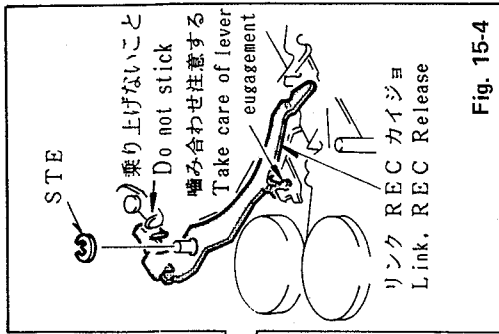


Fig. 15-4

23.

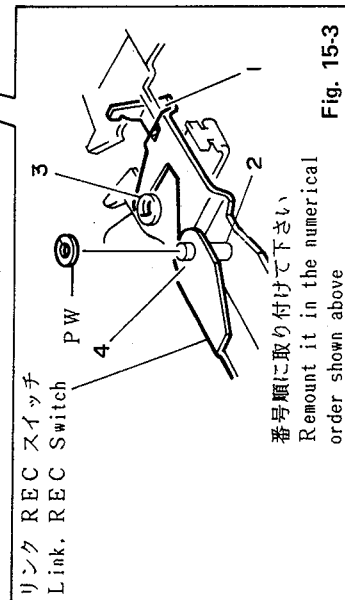


Fig. 15-3

22.

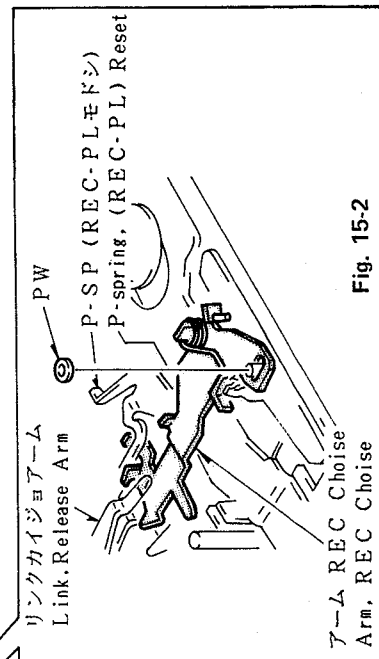
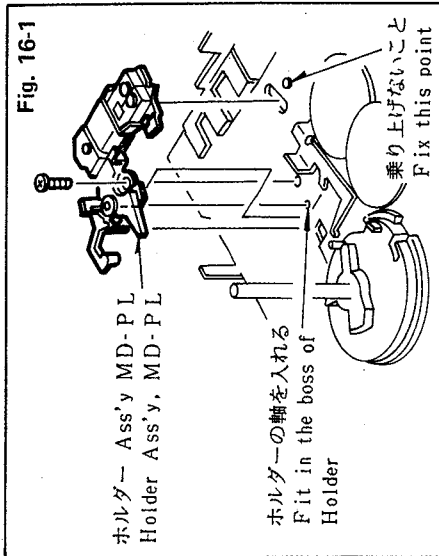


Fig. 15-2

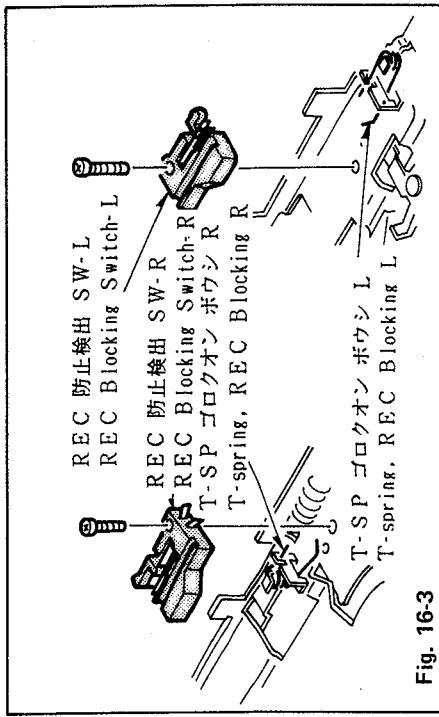
21.

組立順序 Installation Step	組立パーツ名称 Installation Parts Name	取付け方法 Fixig Method	組立時の注意点及び確認項目 Installation Description and Cofirmation
20	リンク マキトリヘンカン Link, Take-up Converter		リンク マキトリヘンカンを組み込み取付け後、図の位置にあることを確認すること。(図-15-1 参照) After remount it, make sure htat it satisfies the illustrated conditions.(See Fig.15-1)
21	アームRECチョイス Arm, REC Choice	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付ける。この時アームRECチョイスがP-SP (REC-PL) モードに乗り上げていないことを確認すること。(図15-2 参照) Remount it as illustrated. Make sure that its tip is not stuck on the P-spring, REC-PL Reset. (See Fig.15-2)
22	リンクRECスイッチ Link, REC Switch	Pワッシャー×1 P-washer×1	1) リンクRECスイッチをアームRECチョイスに図のように組み込み取付ける。(図-15-3 参照) Position it to the Arm, REC Choice as illustrated. (See Fig.15-3) 2) 取付け後、リンクRECスイッチは図の状態であることを確認すること。 After positioned, make sure of illustrated conditions.
23	リンクRECカイジヨ Link, REC Release	STE×1 STE×1	リンクRECカイジヨを取付ける。取付け後、リンクRECカイジヨは図の状態であることを確認すること。(図-15-4 参照) After remounted it,make sure that it satisfies the illustrated conditions.(See Fig.15-4)

24.



26.



25.

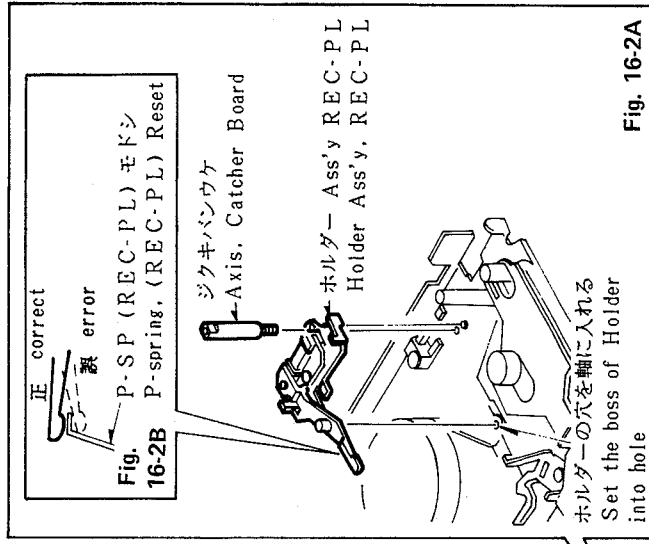
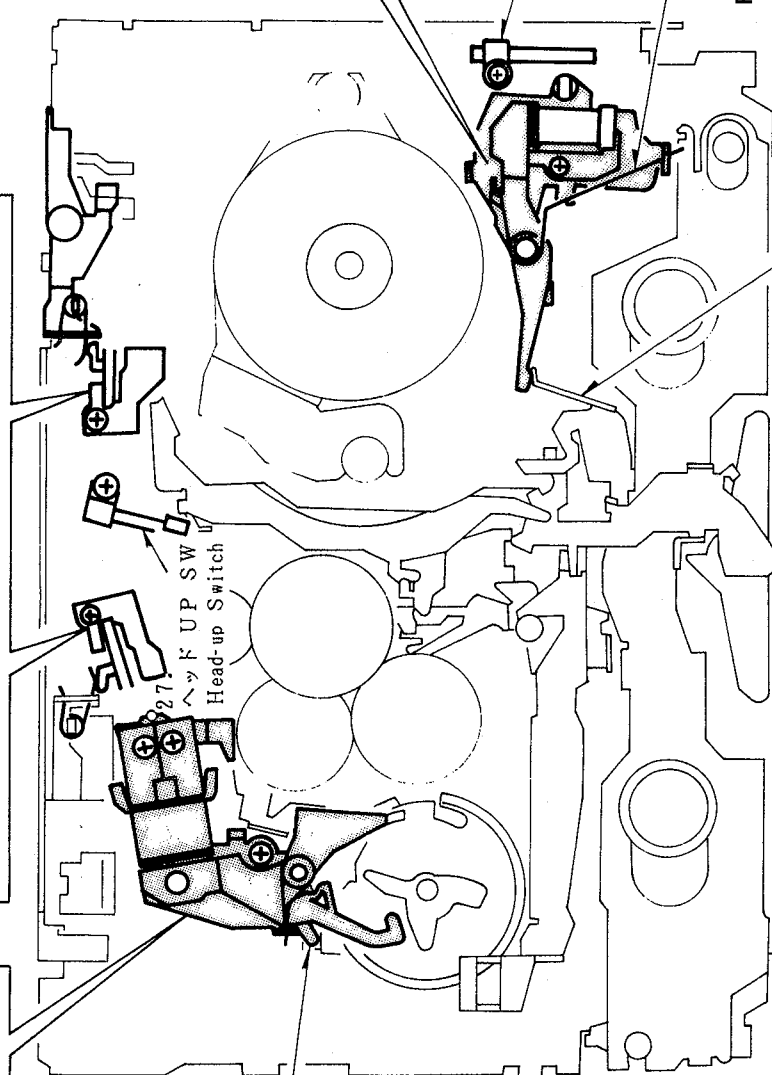
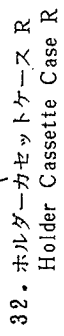
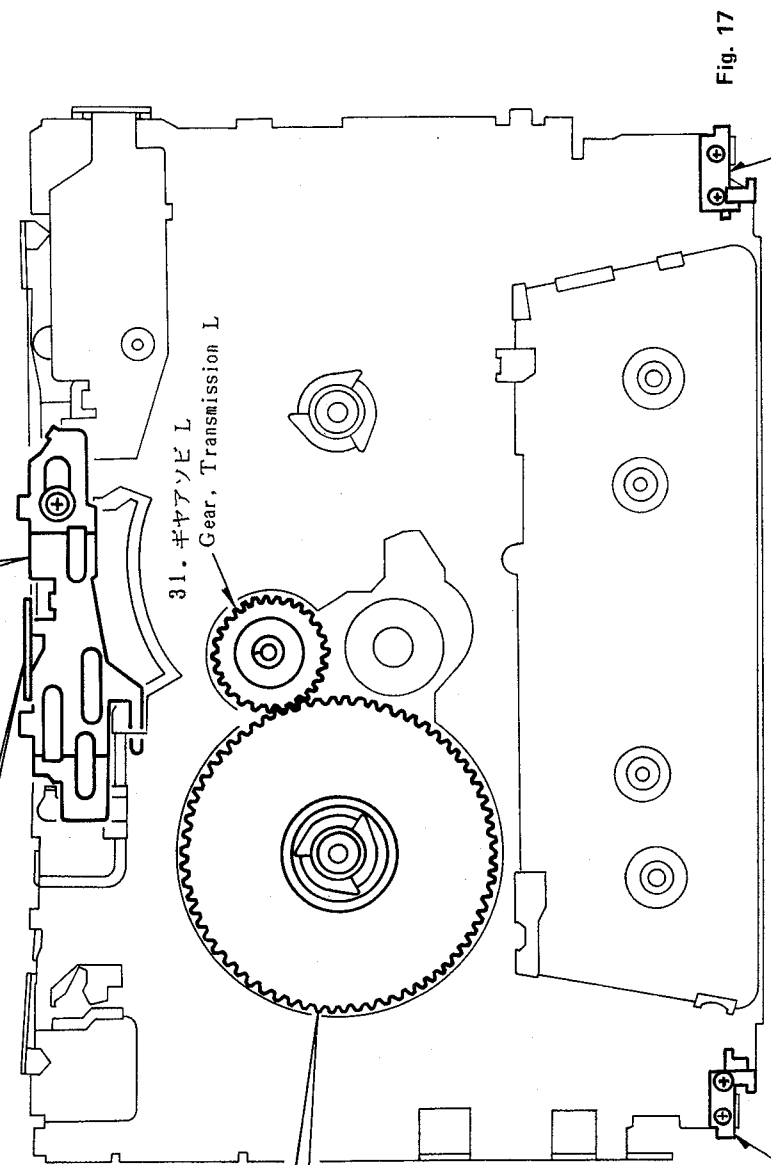
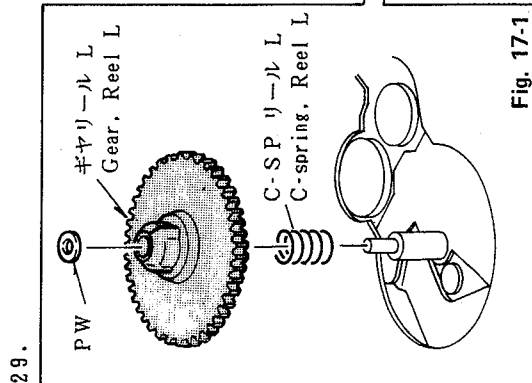
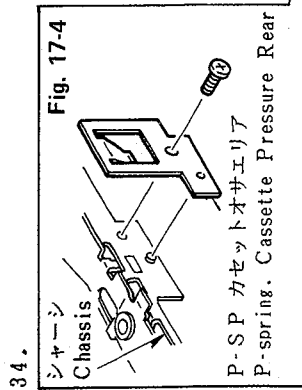
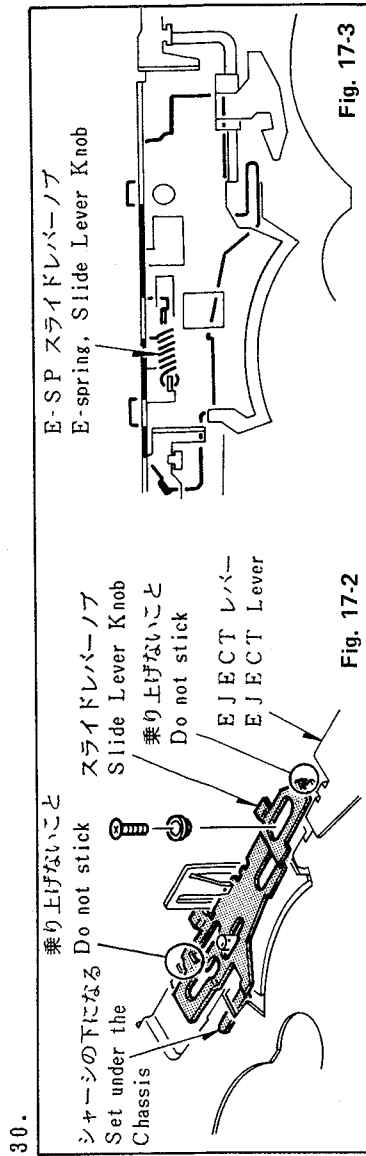


Fig. 16-2A



P-SP (REC-PL) モドシ
P-spring, (REC-PL) Reset

組立順序 Installation Step	組立パーツ名称 Installation Parts Name	取付け方法 Fixing Method	組立時の注意点及び確認項目 Installation Description and Confirmation
24	ホルダー-Ass'y MD-PL Holder Ass'y, MD-PL	ビス×1 Screw×1	図のように取付ける。この時、ホルダー-Ass'y MD-PLがシャーシのボスに乘上げていないことを確認すること。(図16-1参照) Remount it as illustrated. Make sure that its base is not stuck on the boss of the chassis. (See Fig.16-1)
25	ホルダー-Ass'y REC-PL Holder Ass'y, REC-PL	ジクキバンウケ (特殊ビス)×1 Supporter, PCB Special Screw×1	図16-2Aのように取付ける。この時P-SP (REC-PL) に対し図16-2Bの状態であること を確認すること。(図16-2A, 2B参照) Remount it as shown in the Fig. 2A. Make sure that it is situated as shown in Fig. 2B against the P-spring, REC-PL. (See Fig.16-2A & 2B)
26	REC防止検出SW-R REC Blocking Switch-R REC防止検出SW-L REC Blocking Switch-L T-SP コロクオン R T-spring, REC Blocking R T-SP コロクオン L T-spring, REC Blocking L	ビス×1 Screw×1 ビス×1 Screw×1	図のように取付ける。この時、T-SP コロクオンSW-R, Lに乘上げていないことを確認すること。 (図-16-3参照) Remount it as illustrated. Make sure that it is not stuck on the T-spring, REC Blocking Switch-R or L. (See Fig.16-3) 図のように取付けること。(図-16-3参照) Remount it as illustrated. (See Fig.16-3)
27	ヘッドアップSW Head-up Switch カセットSW Cassette Switch	ビス×1 Screw×1 ビス×1 Screw×1	図のように取付けること。(図-16参照) Remount it as illustrated. (See Fig.16)
28	T-SP RECカドウヘン T-spring, REC Activation Chip		図のように取付けること。(図-16参照) Remount it as illustrated. (See Fig.16)



組立順序 Installation Step	組立パーツ名称 Installation Parts Name	取付け方法 Fixing Method	組立時の注意点及び確認項目 Installation Description and Confirmation
29	ギアリール L Gear, Reel L	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-17-1 参照) Remount it as illustrated. (See Fig.17-1)
30	スライドレバーノブ Slide Lever Knob	ビス×1 Screw×1	1) 図のように取付ける。この時 A, B 点にスライドレバーノブが乗上げていないことを確認すること。 (図-17-2 参照) Remount it as illustrated. Make sure that the Slide lever Knob is not stuck on the indicated points of A and B. (See Fig.17-2)
			2) スライドレバーノブ取付け後 E-SP を取付ける。 Set the E-spring after remounted the Slide Lever
31	ギアアソビ L Gear, Transmission L	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のように取付けること。(図-17 参照) Remount it as illustrated. (See Fig.17)
32	ホルダーカセットケース R Holder, Cassette Case R	ビス×2 Screw×2	図のように取付ける。(図-17 参照) Remount it as illustrated. (See Fig.17)
33	ホルダーカセットケース L Holder, Cassette Case L	ビス×2 Screw×2	(図-17 参照) (See Fig.17)
34	P-SP カセットオサエリア P-spring, Cassette Pressure Rear	ビス×1 Screw×1	図のように取付ける。(図-17-4 参照) Remount it as illustrated. (See Fig.17-4)

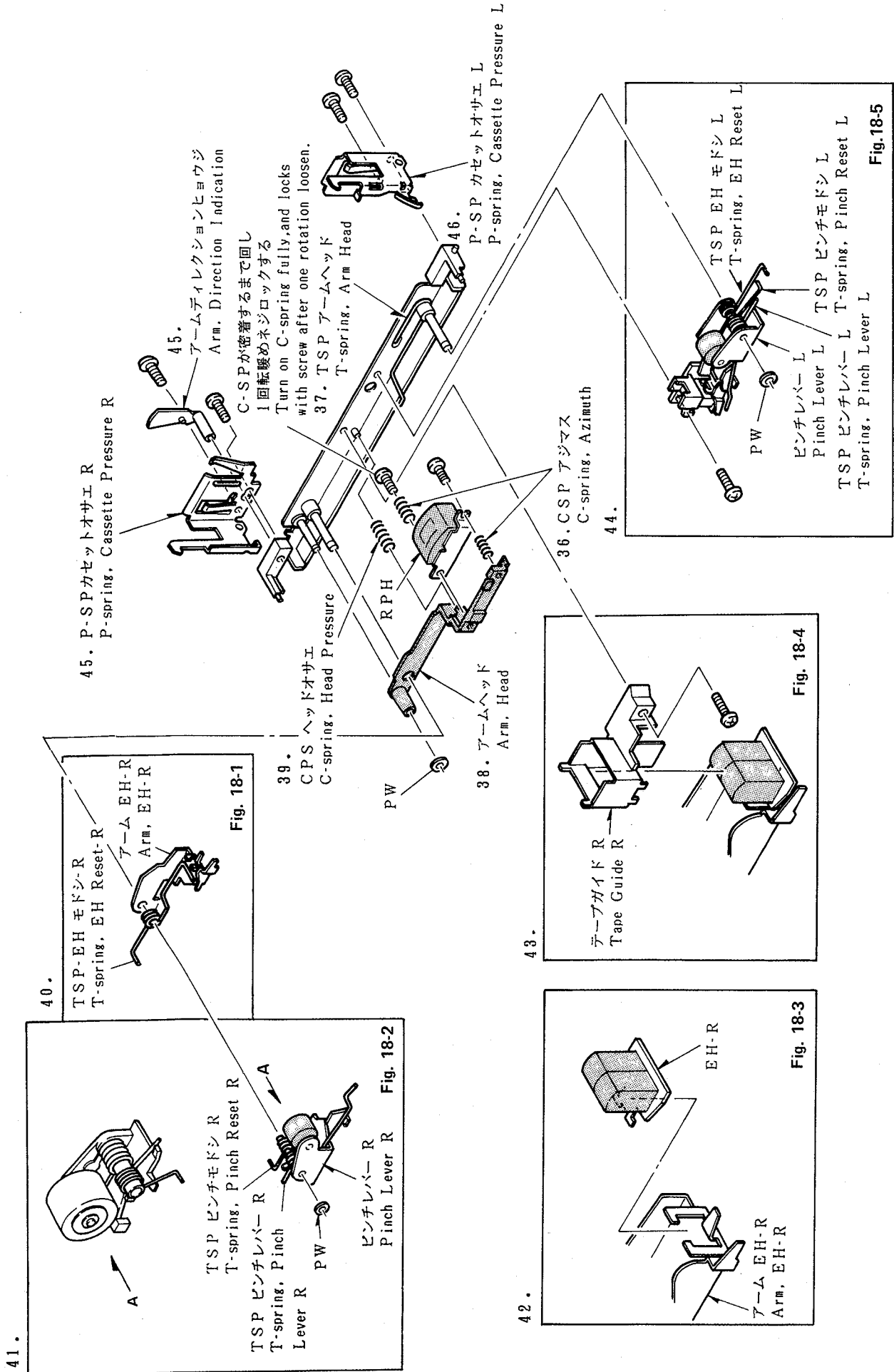


Fig. 18

組立順序 Installation Step	組立パーツ名称 Installation Parts Name	取付け方法 Fixing Method	組立時の注意点及び確認項目 Installation Description and Confirmation
36	RPH, C-SPアジマス RPH C-spring, Azimuth	ビス×2 Screw×2	図のようにRPHとC-SPアジマスを取付ける。(図-18参照) Remount the RPH and C-spring, Azimuth each other as illustrated. (See Fig. 18)
37	T-SPアームヘッド T-spring, Arm Head		図のようにT-SPアームヘッドを取付ける。(図-18参照) Set it as illustrated. (See Fig. 18)
38	アームヘッド Arm, Head	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のようにRPHを組み込んだアームヘッドを取付ける。(図-18参照) Remount it as illustrated, to which the RPH must be secured previously. (See Fig. 18)
39	C-SPヘッドオサエ C-spring, Head Pressure		C-SPヘッドオサエを取付ける。(図-18参照) Set it as illustrated. (See Fig. 18)
40	アームEH-R Arm, EH-R T-SP EHモドシR T-spring, EH Reset R		図のように取付ける。(図-18-1参照) Remount them as illustrated. (See Fig. 18-1)
41	ピンチレバーR Pinch Lever R	Pワッシャー×1 P-washer×1	図のようにT-SP ピンチレバーRにピンチレバーRを組み込む。(図-18-2参照) Set the T-spring, Pinch Lever R to the Pinch Lever R as illustrated. (See Fig. 18-2)
42	EH-R EH-R		アームEH-RにEH-Rを組み込む。(図-18-3参照) Set it to the Arm, EH-R. (See Fig. 18-3)
43	テープガイドR Tape Guide R	ビス×1 Screw×1	EH-RにテープガイドRを組み込む。(図-18-4参照) Set it to the EH-R. (See Fig. 18-4)
44	ピンチレバーL Pinch Lever L	ビス×1 P-washer×1	ピンチレバーRと同様に取付ける。(図-18-5参照) Same installation method of the Pinch Lever R. (See Fig. 18-5)
45	P-SPカセットオサエR P-spring, Cassette Pressure R アームディレクションヒョウジ Arm, Direction Indicator	ビス×2 Screw×2	P-SPカセットオサエRをビス止め後アームディレクションヒョウジを挿入して取付ける。(図-18参照) After secured the P-spring, Cassette Pressure R with a screw, insert the Arm, Direction Indicator into it. Then, fix it with a screw, too. (See Fig. 18)
46	P-SPカセットオサエL P-spring, Cassette Pressure L	ビス×2 Screw×2	図のように取付ける。(図-18参照) Remount it as illustrated. (See Fig. 18)

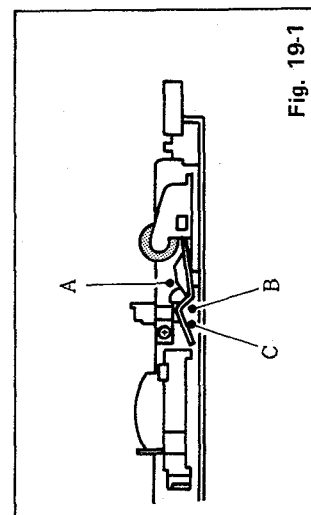
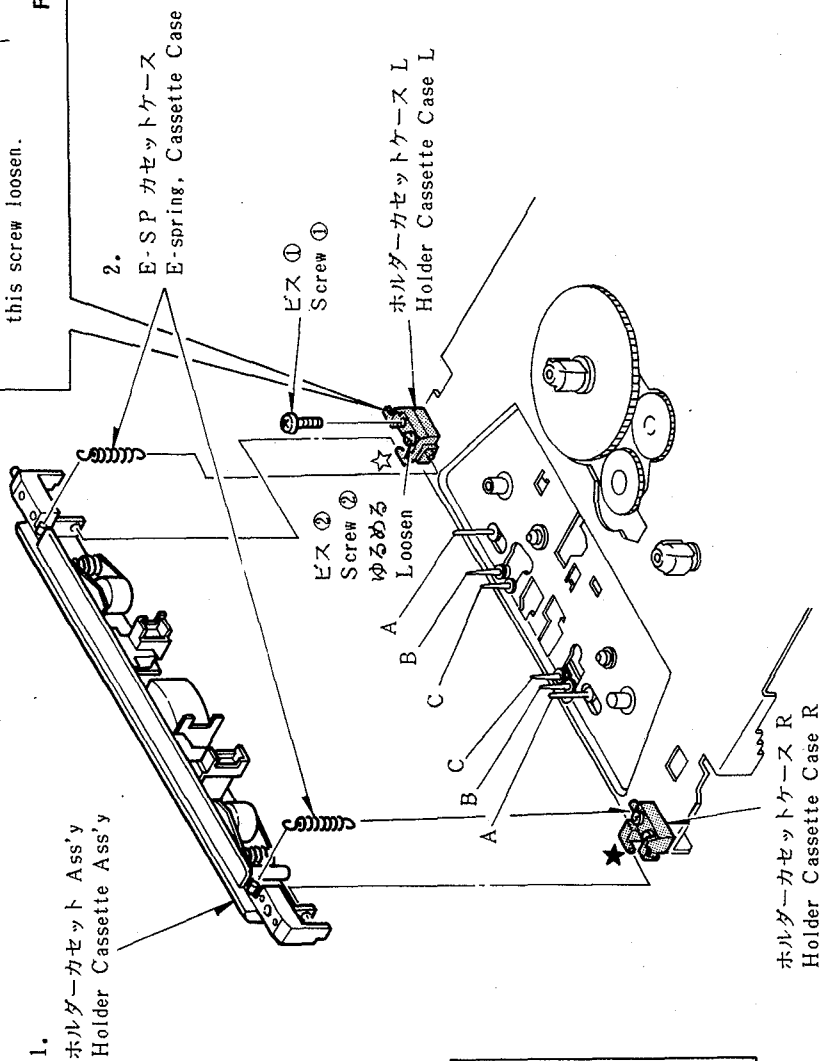
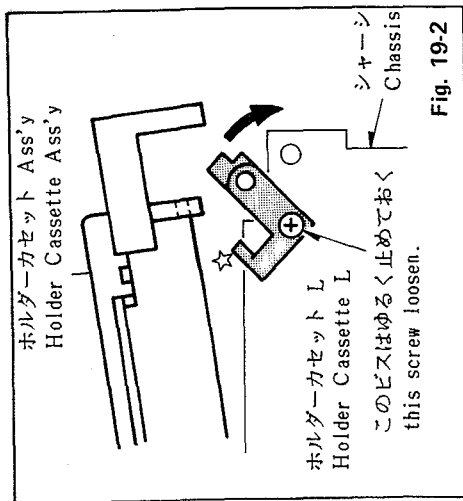


Fig. 19

ホルダーカセット Ass'y の取付け方 [HOLDER CASSETTE ASS'Y INSTALLATION]

組立順序 Installation Step	組立パーツ名称 Installation Parts Name	取付け方法 Fixing Method	組立時の注意点及び確認項目 Installation Description and Confirmation
1	ホルダーカセット Ass'y Holder, Cassette Ass'y		1) ホルダーカセットケース L のビス①をはずしビス②を緩める。(図-19参照) Remove screw ① and loosen screw ② from the Holder, Cassette Case L. (See Fig. 19) 2) ホルダーカセット Ass'y を★印の位置に挿入し組込む、この時ピン A, B, C が図-9-1 の位置にあることを確認すること。(図-19-1 参照) Set the Holder, Cassette Ass'y to the indicated position marked with ★ in the illustration, then place it in order onto the chassis. Make sure that the pins A, B and C are positioned as shown in Fig. 19-1. (See Fig. 19-1) 3) ホルダーカセット Ass'y をホルダーカセット L の☆印に合うようホルダーカセット L を矢印方向に回転させてホルダーカセット Ass'y を取付ける。(図-19-2 参照) Set the indicated position of the Holder, Cassette L marked with ☆ in the illustration to the Holder, Cassette Ass'y, then turn the Holder, Cassette L in the direction of the arrow to position the Holder, Cassette Ass'y onto the chassis correctly. (See Fig. 19-2) 4) 取付け後、緩めたビスを締め直し、外していたビスを取付ける。(図-19参照) After remounted it, tighten two screws which have been removed and loosened previously. (See Fig. 19)
2	E-SPカセットケース E-spring, Cassette Case		E-SPカセットケース二個を取付ける。(図-19参照) Set two pieces of the E-spring, Cassette Case. (See Fig. 19)

4. メカニズム作動解説

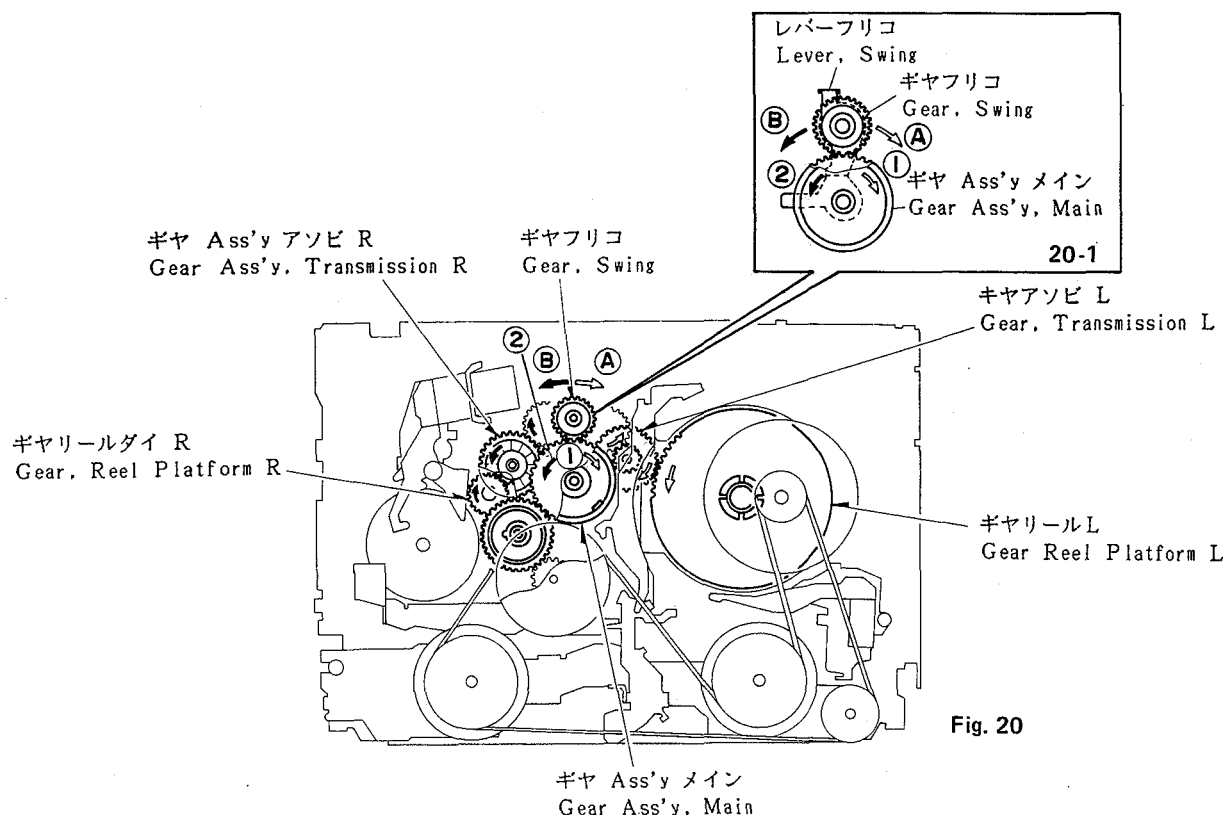


Fig. 20

4-1. FF, REW MODE

■ FF, REWはモーターの回転方向を切換えることにより行われます。

■ レバーフリコはギヤフリコに組込まれたC-S Pフリコのフリクションによりギヤ Ass'y メインの回転方向と同一方向へ作動します。(Fig. 20-1 参照)

- 1) ギヤ Ass'y メインが矢印①方向へ回転すると、レバーフリコは矢印 (A) 方向へ作動しギヤフリコとギヤアソビLが噛み合いギヤリールダイLを回転させます。(Fig. 20参照)
- 2) ギヤ Ass'y メインが矢印②方向へ回転すると、レバーフリコは矢印 (B) 方向へ作動しギヤフリコとギヤアソビRが噛み合いギヤリールダイRを回転させます。(Fig. 20参照)

CUE, REVIEW MODE

Z-1メカニズムはテープを装着し、フタを閉じた状態でRPHはテープに軽く接触しています。この為FF, REW状態でCUE, REVIEW作動を行うことができます。

4-1. FF, REW MODE

* FF or REW mode settlement can be performed by change-over of the motor rotating direction.

* The Lever, Swing is activated in the rotating direction of the Gear Ass'y, Main by friction of the C-spring which is assembled in the Gear, Swing.

(See Fig. 20-1)

- 1) In case that the Gear Ass'y, Main starts rotating in the direction of arrow ①, it moves the Lever, Swing in the direction of arrow (A). This movement engages the Gear, Swing with the Gear, Transmission L to make the Gear, Reel Platform L rotating.

(See Fig. 20)

- 2) In case that the Gear Ass'y, Main starts rotating in the direction of arrow ②, it moves the Lever, Swing in the direction of arrow (B). This movement engages the Gear, Swing with the Gear, Transmission R to make the Gear, Reel Platform R rotating.

(See Fig. 20)

CUE, REVIEW MODE

This mechanism Z-1 brings the R/P head into slight contact with tape even when installed a cassette tape and close the cassette lid. The settlement of FF or REW mode therefore sets up the CUE or REVIEW condition without any mechanical operation.

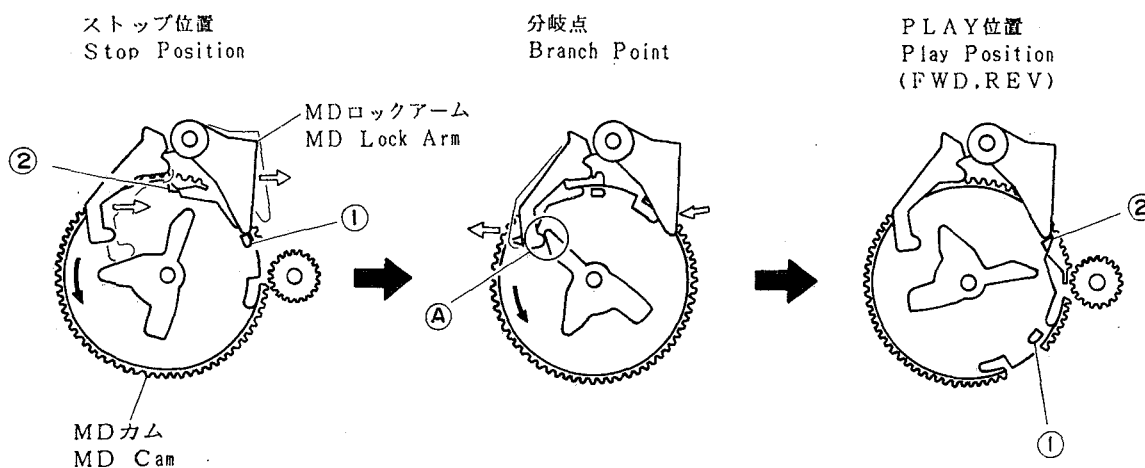


Fig. 21-1

Fig. 21-2

Fig. 21-3

Fig. 21

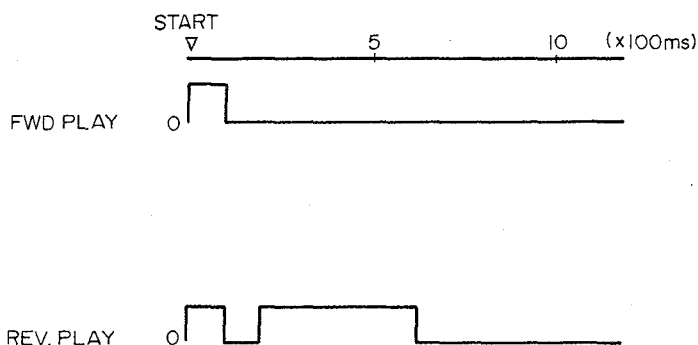
4 - 2 . MD カムの作動経路

- 1) ホルダー Ass'y MD-PL の磁化された本体はコイルに電流が流れると、磁力がなくなり可動片は本体より離れ、同時にMDロックアームは矢印方向へ作動する、この時MDロックアームはMDカムのストッパー ① の拘束を解除し、MDカムが回転します。(Fig. 21-1 参照)
- 2) MDカムが図 21-2 の位置まで回転すると、カムはMDロックアームを押しホルダー Ass'y MD-PL の本体に引かれた状態までMDロックアームを戻します。(Fig. 21-2 参照)
- 3) 図 21-2 の位置で、MD-PL をマイコンがコントロールし FWD/REV を選択し、回転してきたMDカムのストッパー ② はMDロックアームに当り回転を停止しPLAY状態になります。(Fig. 21-3 参照)

4 - 2 . MD CAM ACTIVATION PATH

- 1) The plunger becomes apart from the magnetized body of the Holder Ass'y MD-PL as soon as a current is supplied to the coil of the Holder Ass'y MD-PL, because it reduces galvano-magnetic effect. This action moves the MD Lock Arm in the direction of arrow to unlock the stopper ① of the MD cam. Thereby the MD Cam starts rotating. (See Fig. 21-1)
- 2) While the MD Cam rotates up to the indicated point shown in Fig. 21-2, the cam structure activates the MD Lock Arm and makes it come close by the body of the Holder Ass'y MD-PL. Therefore, the magnetized body is able to hold the MD Lock Arm and keeps it in the initial condition. (See Fig. 21-2)
- 3) At the point shown in Fig. 21-2, the micro-computer controls the MD-PL and chooses a setting-up mode of FORWARD or REVERSE direction. On the other hand, the MD Lock Arm catches the stopper. ② of the rotating MD Cam and stops its movement to settle the PLAY mode. (See Fig. 21-3)

MD-PL TIMING CHART



4-3. FWD PLAY MODE

FWD PLAY時の各レバーは、下記の様に作動します。

- 1) MDカムが図の位置 (Fig. 22-1 参照) からさらに回転すると、FWD PLAY状態になります。この時MDカムの内周カムはリンク Ass'y MDを矢印①方向に作動し連動する各レバーは、それぞれ矢印②~④方向に作動しキリカエレバー Ass'yを矢印⑤方向へ切換えます。

注) 図の位置 (Fig. 22-2) でアームキリカエチョイスのピンがリンクキリカエ R (FWD側) を矢印方向へ作動します。
リンクキリカエ R/Lの選定は、ブランジャーの作動回数によりリンクトリガーレンラクによりアーム Ass'y キリカエチョイスがコントロールされます。

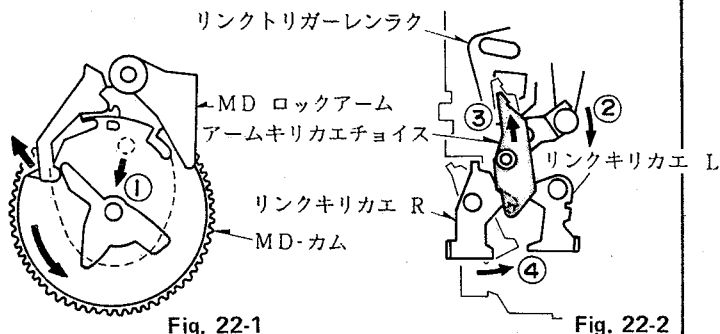


Fig. 22-1

Fig. 22-2

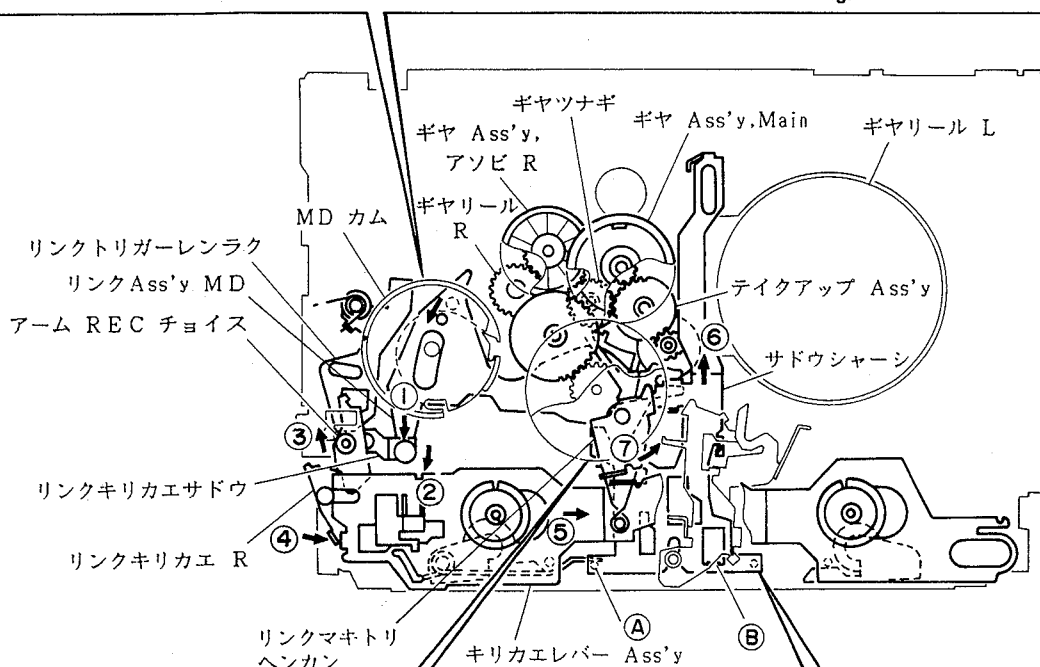
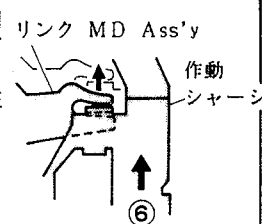


Fig. 22

- 2) 1)の作動と同時にリンク Ass'y MDは、サドウシャシを図の位置 (Fig. 22-3 参照) で矢印⑥方向に押し、押されたサドウシャシはT-S-Pピンチレバー (A) 部を押し、(B) (Fig. 22-4 参照) でアームヘッドを押しヘッドをテープに圧着します。



- 3) 2)の作動と同時にサドウシャシ Ass'y は、リンクマキトリヘンカンの拘束を解除し (Fig. 22-4 参照) この時、T-S-Pマキトリに押されていたリンクマキトリヘンカンは矢印⑦方向に作動し、連動しているテイクアップ Ass'y を矢印⑧方向に作動させギヤツナギと噛み合いギヤ Ass'y アソビを中断しギヤリール Rが回転しFWD PLAY状態となる。(図 22-5 参照)

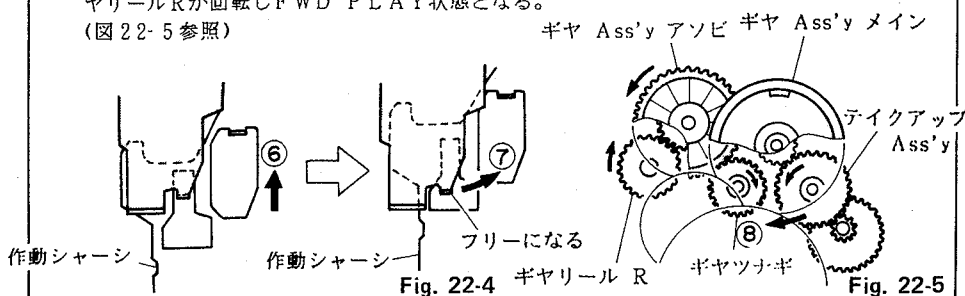


Fig. 22-4

Fig. 22-5

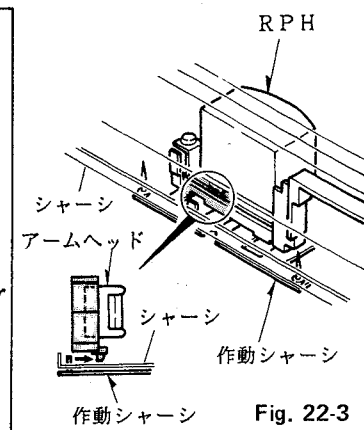


Fig. 22-3

4 - 3 . FORWARD PLAY MODE

Activation of levers in the forward PLAY mode is described as follows;

- 1) Rotation of the MD Cam passed through the point shown in Fig. 22-1, sets up the mechanism to the forward PLAY mode. In this procedure, the inner cam of the MD Cam moves the Link Ass'y MD in the direction of arrow ①, activating the interlinked levers in the direction of arrows ②, ③, and ④ respectively and changing a state of the Selection Lever Ass'y in the direction of arrow ⑤.

Note) At the point shown in Fig. 22-2, the pin of the Arm, Selection Choice moves the Link, Selection R (Forward mode settlement) in the direction of the arrow. Exertion intervals of the plunger determines activation of the Link, Selection R or L, and controls it by the Arm, Selection Choice directly via the Link, Trigger Connection.

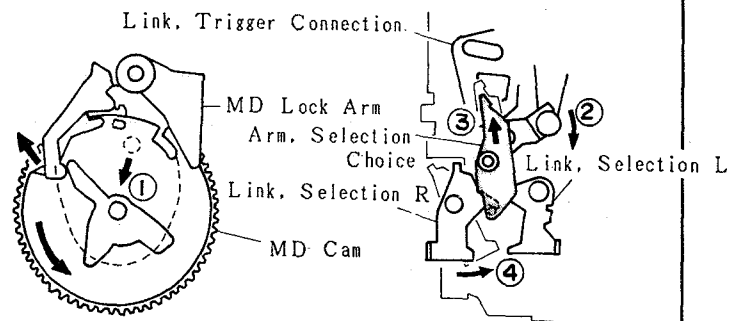


Fig. 22-1

Fig. 22-2

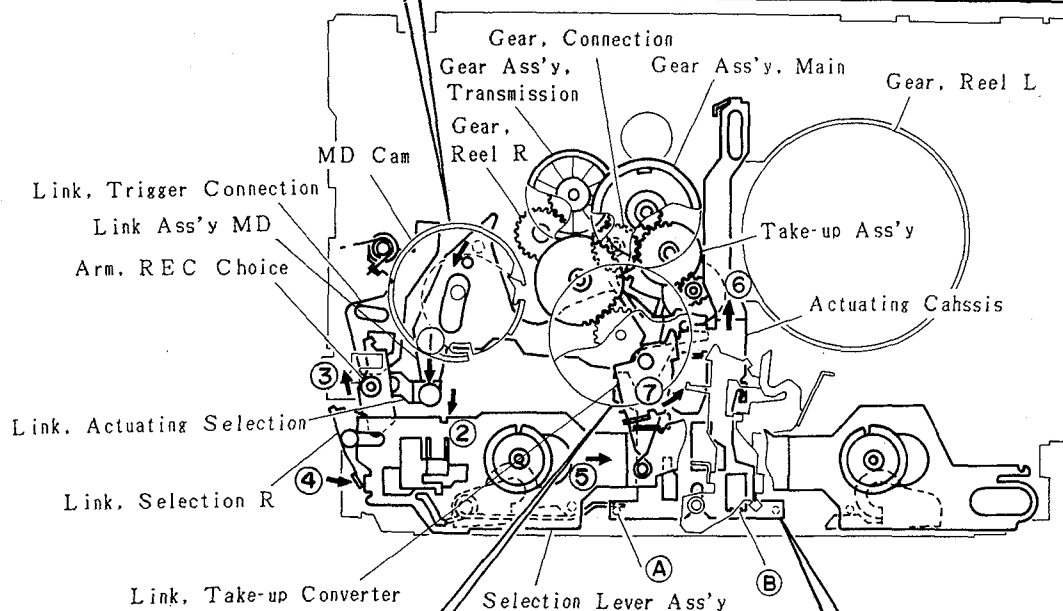
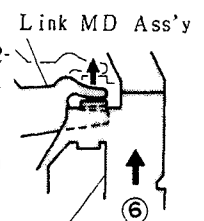


Fig. 22

- 2) At the same time of the activation stated in Step 1) above, the Link Ass'y MD pushes against the indicated point of the Actuating Chassis as shown in Fig. 22-3 to move in the direction of arrow ⑥. The movement of the Actuating Chassis activates the T-spring, Pinch Lever and the Arm, Head since the points A and B of the Actuating Chassis come in contact with the latter parts. Thereby, the tape head is settled in the PLAY mode.



Actuating Chassis

- 3) At the same time of the action stated in Step 2) above, the Actuating Chassis Ass'y sets the Link, Take-up Converter free (See Fig. 22-4). That is the Link, Take-up Converter is moved in the direction of arrow ⑦ by a tension of the T-spring, Take-up, activating the interlinked Take-up Ass'y in the direction of arrow ⑧ to engage with the Gear, Connection. Then, the Gear, Reel R starts rotating via the Gear Ass'y, Transmission to set up the forward PLAY mode.

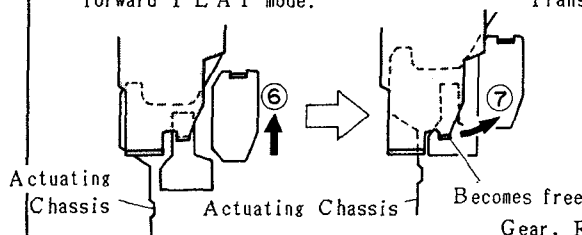


Fig. 22-4

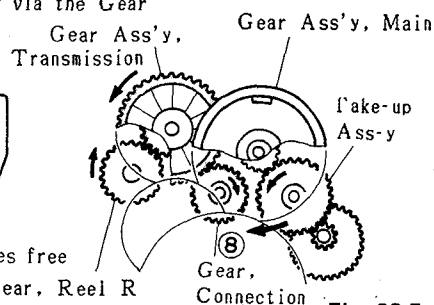


Fig. 22-5

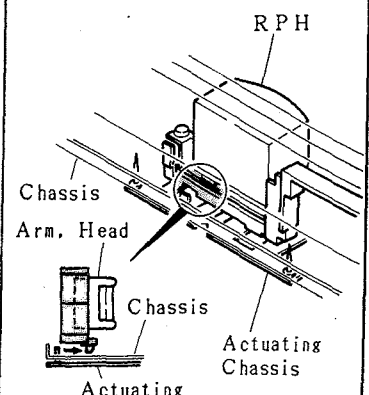


Fig. 22-3

4-4. REVERSE PLAY MODE

REVERSE PLAYの各レバーは下記の様に作動します。

- 1) MDカムが図の位置 (図 23-1 参照) で MD-PL (プランジャー) に再度通電しMDロックアームが矢印①方向に作動する。この時リンクトリガーレナクを矢印②方向に押し、連動するアームキリカエチョイスが矢印③方向に作動しアームキリカエチョイスのピンがリンクキリカエLを矢印④方向に作動させキリカエレバーを矢印⑤方向に切替えます。

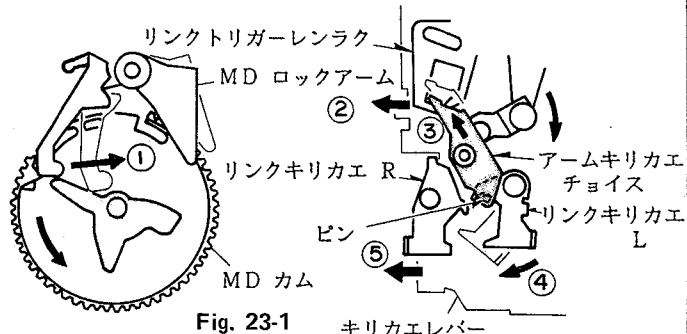


Fig. 23-1

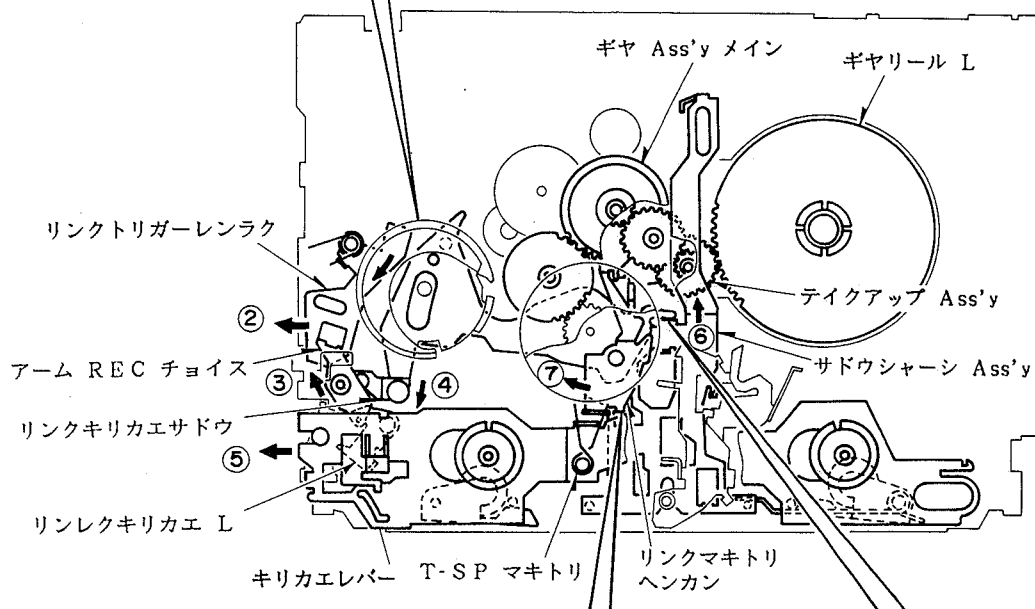


Fig. 23

- 3) 2)の作動によりサドウシャーシはリンクマキトリヘンカンの拘束を解除し (図 23-3 参照) T-SPマキトリに押されているリンクマキトリヘンカンは、矢印⑦方向に作動する。この時、押されたテイクアップ Ass'yはギヤリールダイLと噛み合いギヤリールダイLが回転しREVERSE PLAY状態になります。

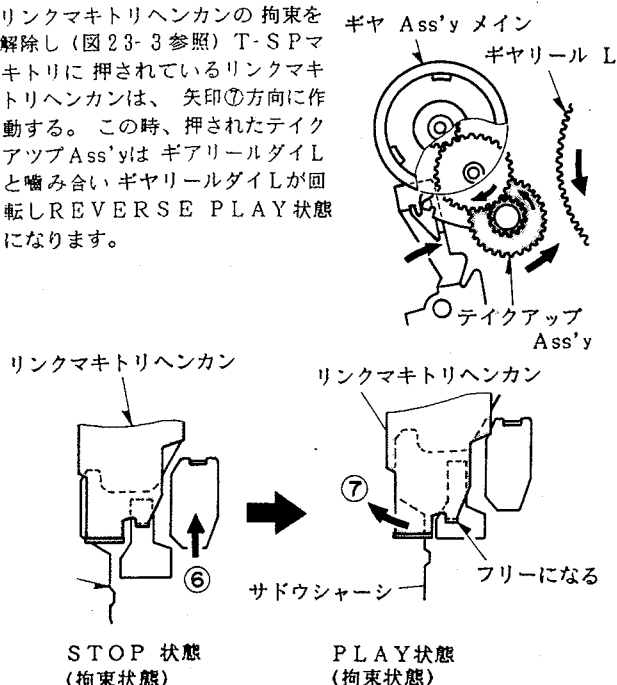


Fig. 23-3

- 2) 1)の作動と同時にリンク Ass'y MDが図の位置 (図 23-2 参照) でサドウシャーシを矢印⑥方向に作動させると同時に、T-SPピンチレバーを押し上げます。さらにアームヘッドとサドウシャーシに押されPLAY状態になります。(図 22-3 参照)

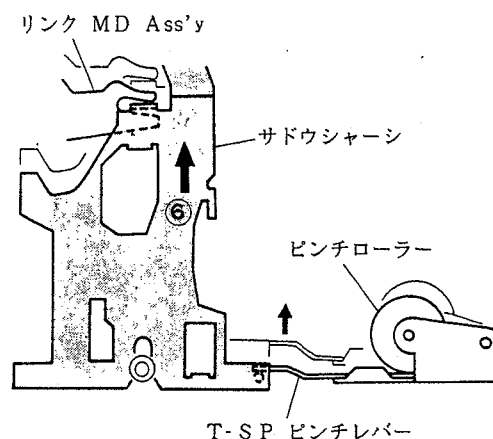


Fig. 23-2

4-4. REVERSE PLAY MODE

Activation of levers in the reverse PLAY mode is described as follows:

- 1) The MD Lock Arm is moved in the direction of arrow ① as soon as the MD-PL (plunger) is exerted when the MD Cam is situated at the point shown in Fig. 23-1. This movement pushes the Link, Trigger Connection in the direction of arrow ②, activating the interlinked Selection Choice in the direction of arrow ③. Then, the pin of the Arm, Selection Choice activates the Link, Selection L in the direction of arrow ④ to change a state of the Selection Lever Ass'y in the direction of arrow ⑤.

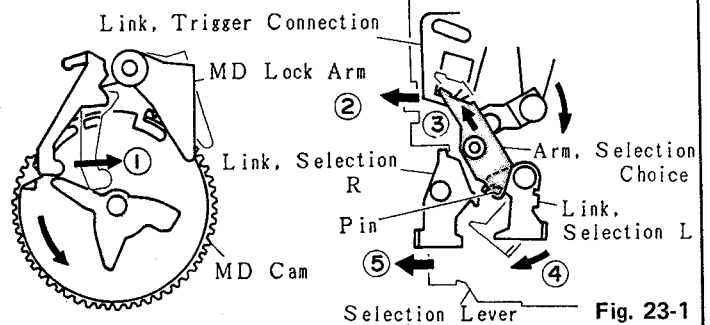


Fig. 23-1

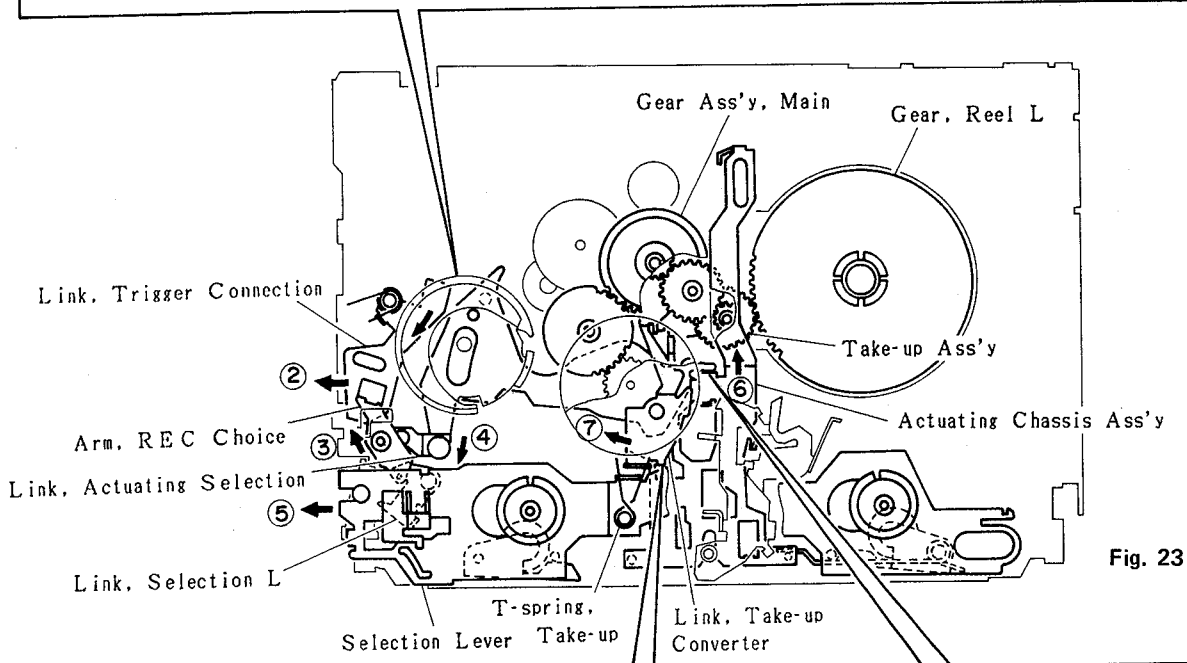


Fig. 23

- 3) By the movement stated in Step 2) right, the Actuating Chassis sets the Link, Take-up Converter free (See Fig. 23-3). That is, the Link, Take-up Converter is moved in the direction of arrow ⑦ by a tension of the T-spring, Take-up, engaging the interlinked Take-up Ass'y with the Gear, Reel Platform L. Then, the Gear, Reel Platform L starts rotating to set up the reverse mode.

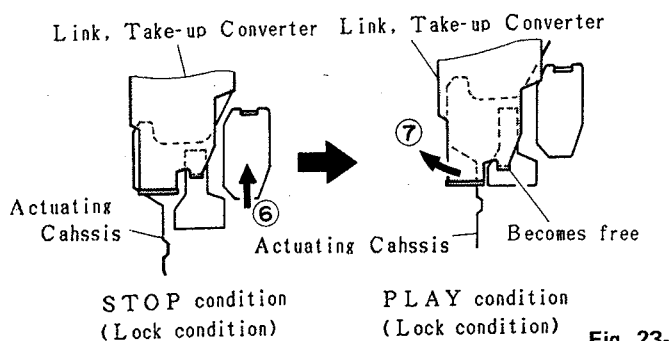


Fig. 23-3

- 2) At the same time of the activation stated in Step 1) above, the Link Ass'y MD pushes against the indicated point of the Actuating Chassis as shown Fig. 23-2 to move in the direction of arrow ⑥, activating the T-spring, Pinch Lever upward. In addition the Arm, Head is pushed by the Actuating Chassis Ass'y, thereby settling to the PLAY mode. (See Fig. 22-3)

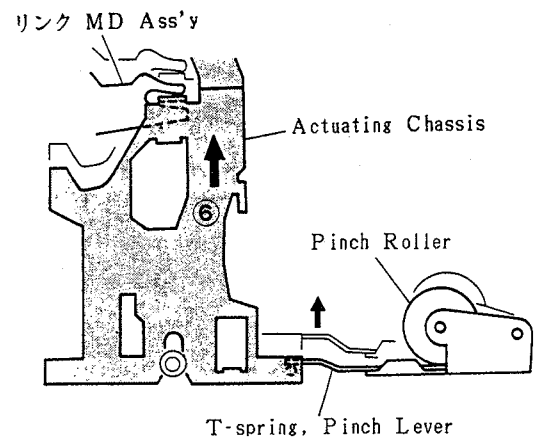


Fig. 23-2

4-5. REC MODE

REC MODEはPLAY作動と同時にREC-PLがONすることにより行われます。

- ➡ REC時の各レバーの動き
 ➡ PLAY時の各レバーの動き

PLAY時、各レバーはそれぞれ矢印①②⑦方向に作動し、図の位置（図24-1参照）でアームRECチョイスはロックしません。

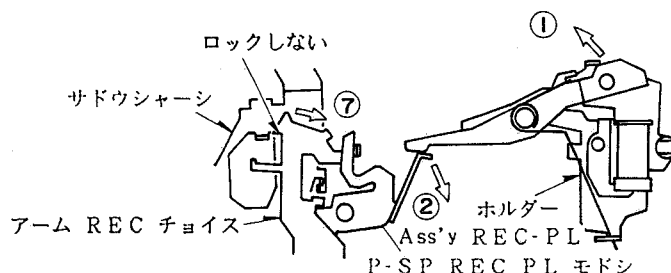


Fig. 24-1

- 2) サドウシャシが矢印③方向（PLAY作動で動く）に作動すると図の位置（図24-3参照）でアームRECチョイスをロックし矢印④方向に引き上げる。この時、アームRECチョイスはE-SP RECチョイスに引かれている為、REC-PLの通電がとまっても（OFF状態）ロックははずれません。

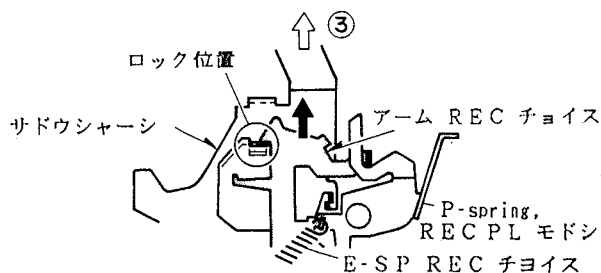


Fig. 24-3

- 1) REC MODEではREC-PLに通電（ON状態）しP-S P（REC-PL）モードの動き（矢印②方向）を拘束します。（図24-2参照）

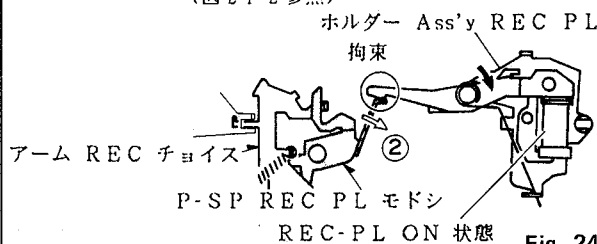


Fig. 24-2

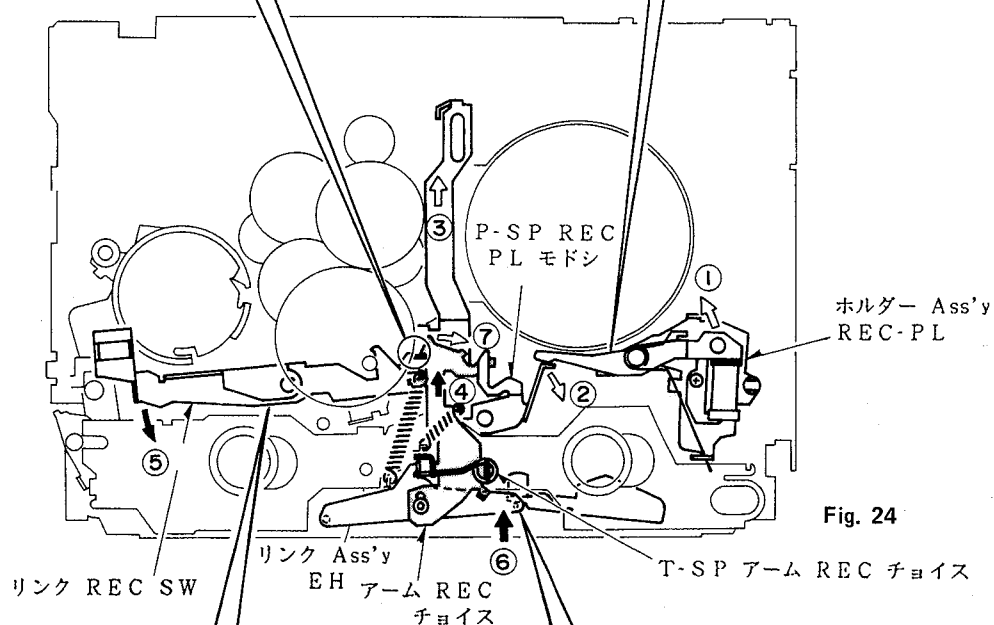


Fig. 24

- 3) 2)のアームRECチョイスの作動と同時に連動している。リンクREC SWは矢印⑤方向に作動しR/P SWを切替える。

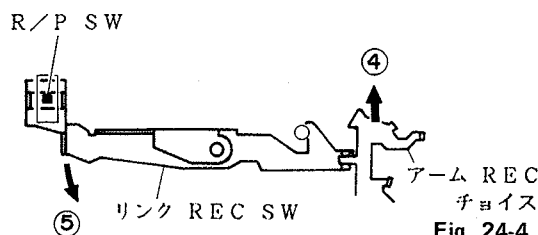


Fig. 24-4

- 4) 2)、3)の作動と同時にT-SP RECカドウヘンはリンク Ass'y EHを矢印⑥方向に引き上げREC状態になります。

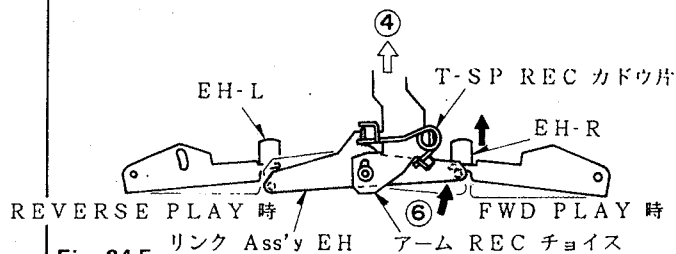


Fig. 24-5

4 - 5 . REC MODE

The REC mode is set up by exertion of the REC-PL in addition to the PLAY mode settlement.

- ➔ Activation of levers in the REC mode
- ➞ Activation of levers in the PLAY mode

In the PLAY mode, the levers are activated in the direction of arrows ①, ②, and ⑦ respectively so that the Actuating Chassis can never be locked at the point shown in Fig. 24-1.

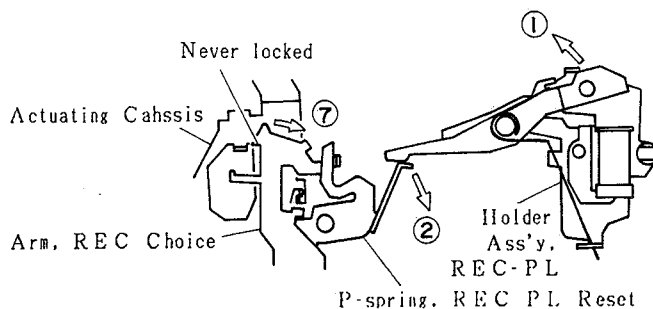


Fig. 24-1

- 2) The PLAY mode operation moves the Actuating Chassis in the direction of arrow ③, catching the Arm, REC Choice at the point shown in Fig. 24-3 to pull up in the direction of arrow ④. Even if the REC-PL is turned off, the Arm REC Choice is never released since the E-spring, REC Choice keeps pulling it.

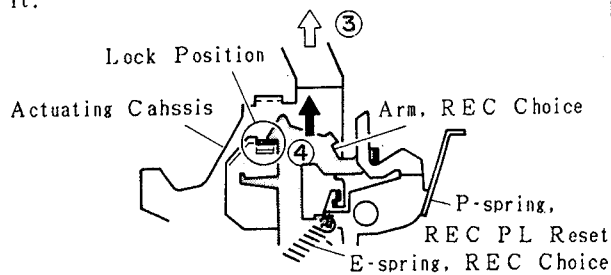


Fig. 24-3

- 1) The REC mode operation exerts the REC-PL to prevent the P-spring, REC-PL Reset from activating in the direction of arrow ②. (See Fig. 24-2)

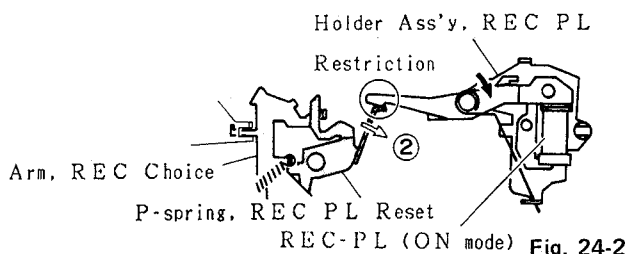


Fig. 24-2

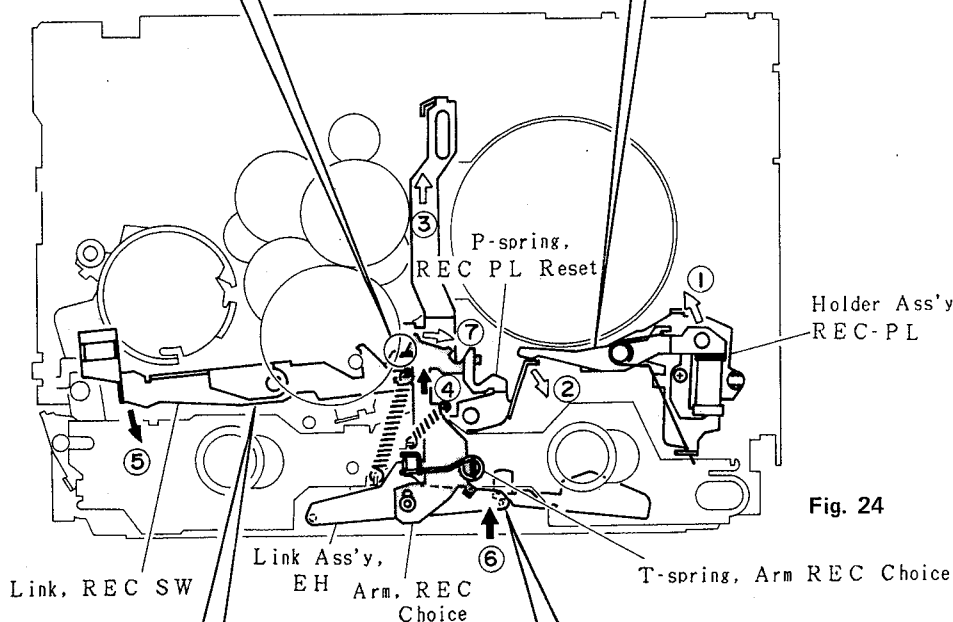


Fig. 24

- 3) At the same time of the activation of the Arm, REC Choice stated in Step 2) above, the interlinked Link, REC SW is moved in the direction of arrow ⑤, changing the R/P switch into the recording mode.

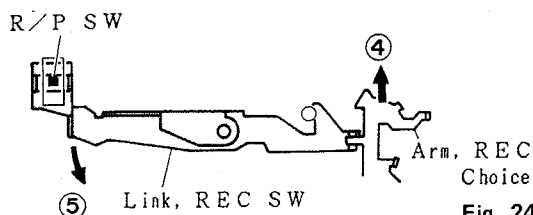


Fig. 24-4

- 4) The Arm, REC Choice pulls the Link Ass'y EH upwards in the direction of arrow ⑥ at the same time of the actions stated in Steps 2) and 3). Thereby, the REC mode is set up.

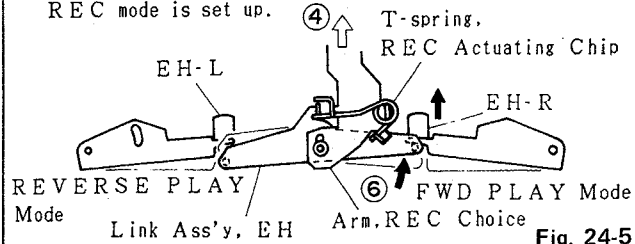
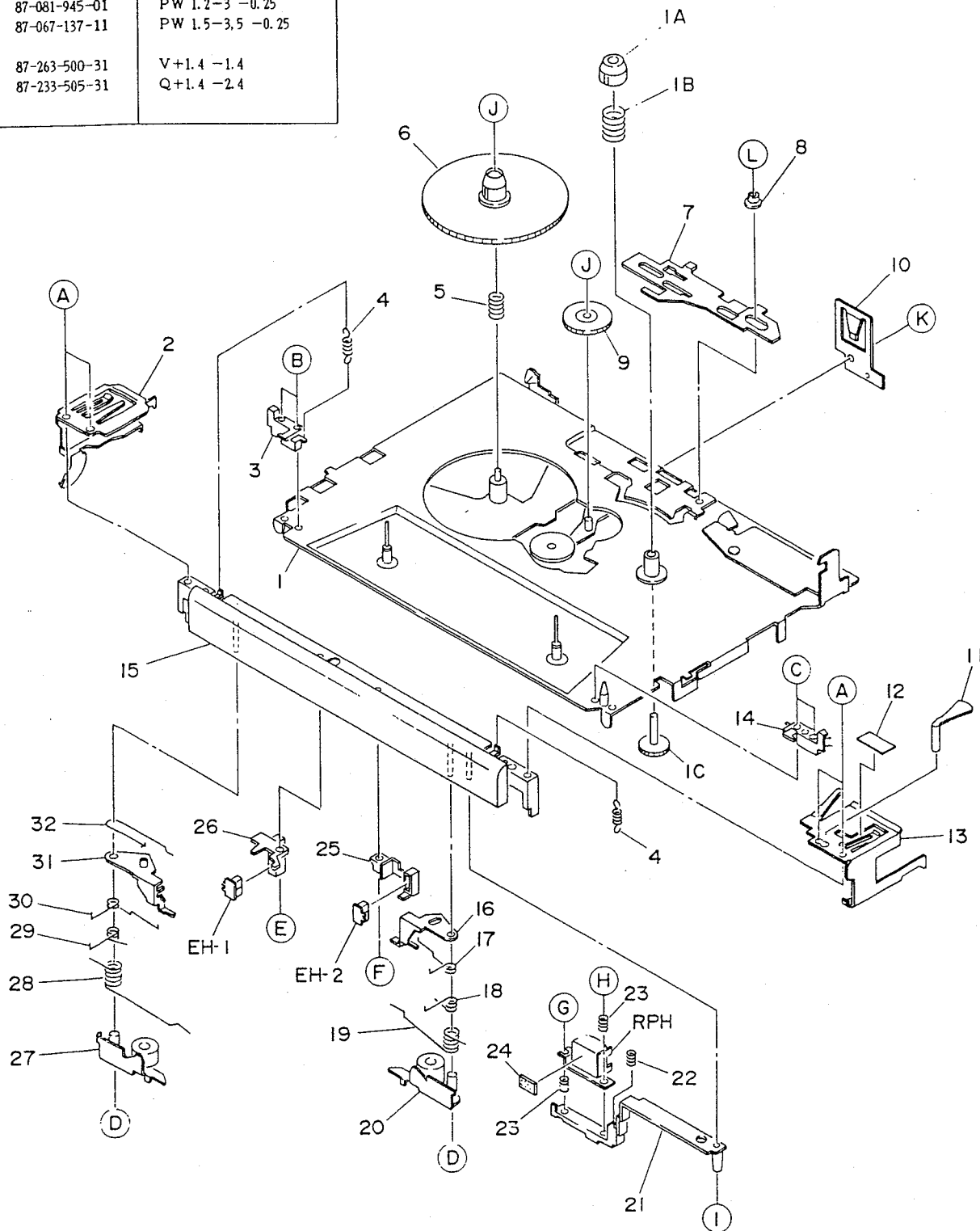


Fig. 24-5

EXPLODED VIEW-1

Ref. No.	Part No.	Description
A	87-264-503-31	V+1.4 -2.5
B	87-263-531-31	V+1.7 -5
C	87-261-529-31	V+1.7 -4
D	87-067-371-01	PW 0.95 -2.6 -0.25C
E	87-264-506-01	V+1.4 -2.8
F	87-262-508-31	V+1.4 -3.5[B]
G	87-262-511-31	V+1.4 -5
H	87-264-509-31	V+1.4 -4
I	87-081-945-01	PW 1.2-3 -0.25
J	87-067-137-11	PW 1.5-3.5 -0.25
K	87-263-500-31	V+1.4 -1.4
L	87-233-505-31	Q+1.4 -2.4

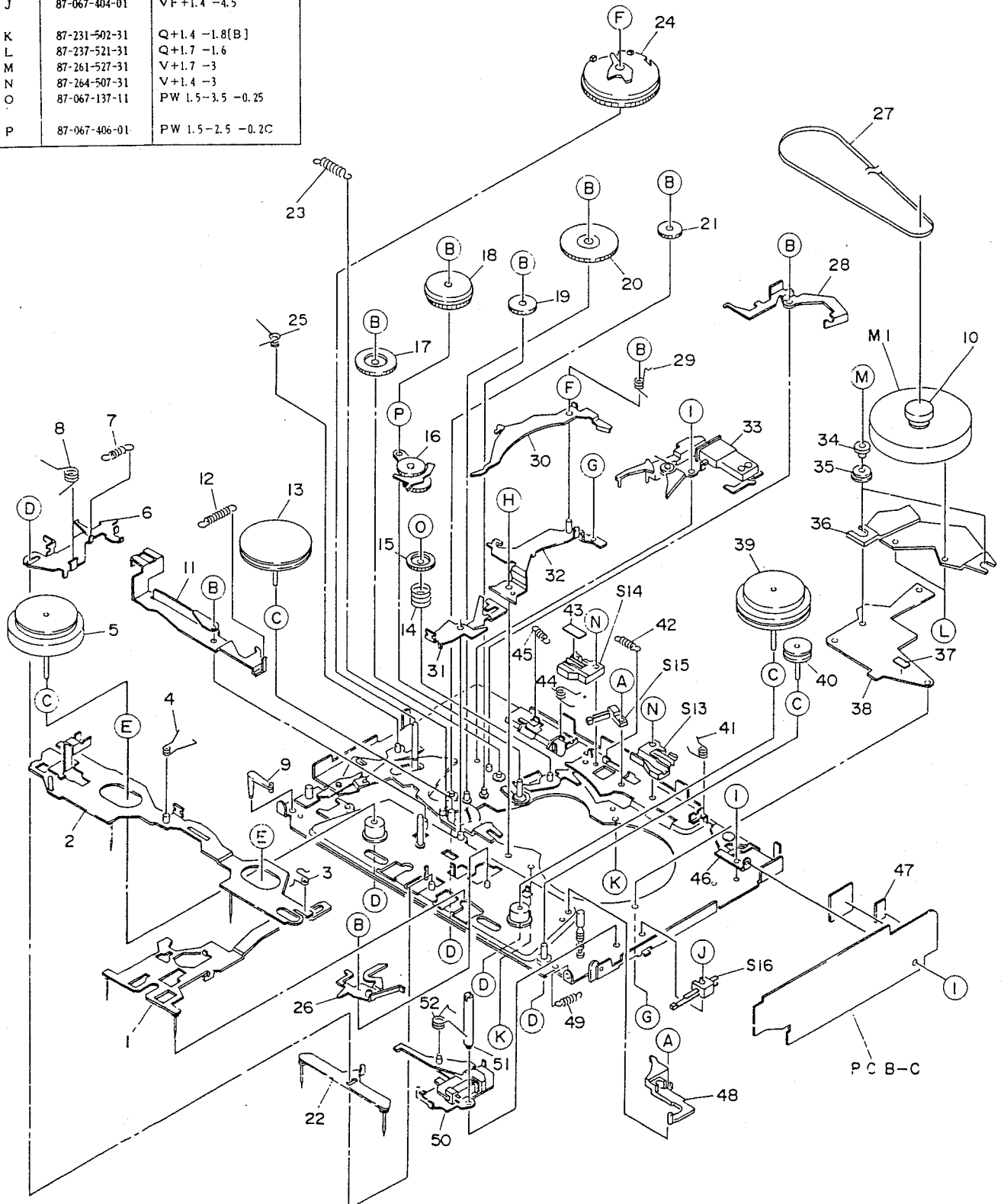


MECHANICAL PARTS LIST

REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q, TY	カンリ NO
1-1	*86-536-210	シャ-シサブ ASSY M	1	2B
1-1A	*86-536-289	リ-ルフィサ" - R	1	1A
1-1B	*86-536-290	C スプリング"リ-ル R	1	1A
1-1C	*86-536-287	ギヤリ-ル R	1	1A
1-2	*86-536-388	PSP, カセットオサエ L	1	1A
1-3	*86-536-401	ホルダ" -, カセットケース L	1	1A
1-4	*86-536-403	Eスプリング", カセットケース	2	1A
1-5	*86-536-295	Cスプリング", リ-ル L	1	1A
1-6	86-536-292	ギヤ, リ-ル L	1	1A
1-7	*86-536-354	スライドレバ" -, ノブ	1	1A
1-8	*86-536-530	カラ-イシ" イクト	1	0E
1-9	86-536-276	ギヤ, アソビ" L	1	1A
1-10	*86-536-429	PSP, カセットオサエリヤ	1	1A
1-11	*86-536-002	ア-ム, ティレクションヒヨウシ"	1	0E
1-12	*86-536-475	シートティレクション	1	0E
1-13	*86-536-389	PSP, カセットオサエ R	1	1A
1-14	*86-536-402	ホルダ" -, カセットケース R	1	1A
1-15	*86-536-003	ホルダ" サブ ASSY, カセット B	1	1D
1-15	*86-536-005	ホルダ" サブ ASSY, カセット W	1	1D
1-16	*86-536-397	ア-ム, EH-R	1	1A
1-17	*86-536-400	TSP, モト" シ R	1	1A
1-18	*86-536-384	TSP, ヒ-ンチモト" シ R	1	1A
1-19	*86-536-382	TSP, ヒ-ンチレバ" R	1	1A
1-20	86-536-374	ヒ-ンチレバ" ASSY, R	1	1C
1-21	*86-536-391	ア-ム, ヘット"	1	1A
1-22	*86-536-478	Cスプリング" ヘット" オサエ	1	1A
1-23	*86-536-370	CSP, アシ" マス	2	1A
1-24	---	クッション 8-4	1	
1-25	*86-536-387	テープガイド" R	1	1A
1-26	*86-536-386	テープガイド" L	1	1A
1-27	86-536-364	ピンチレバ" - ASSY, L	1	1C
1-28	*86-536-381	TSP, ヒ-ンチレバ" - L	1	1A
1-29	*86-536-383	TSP, ヒ-ンチモト" シ L	1	1A
1-30	*86-536-399	TSP, EHモト" シ L	1	1A
1-31	*86-536-394	ア-ム, EH-L	1	1A
1-32	*86-536-404	TSP, ヘット" ア-ム	1	1A
		CHASSIS SUB ASSY M	1	
		STOPPER, REEL PLATFORM R	1	
		C-SPRING REEL R	1	
		GEAR REEL R	1	
		P-SPRING, CASSETTE PRESSUR EL	1	
		HOLDER, CASSETTE CASE L	1	
		E-SPRING, CASSETTE CASE	2	
		C-SPRING, REEL L	1	
		GEAR, REEL L	1	
		SLIDE LEVER, KNOB	1	
		COLLAR, EJECT	1	
		GEAR, TRANSMISSION L	1	
		P-SPRING, CASS. PRESSURE REAR	1	
		ARM, DIRECTION INDICATOR	1	
		SHEET DIRECTION	1	
		P-SPRING, CASSETTE PRESSURE R	1	
		HOLDER, CASSETTE CASE R	1	
		HOLDER SUB ASSY, CASSETTE B	1	
		HOLDER SUB ASSY, CASSETTE W	1	
		ARM, EH-R	1	
		T-SPRING, RESET R	1	
		T-SPRING, PINCH RESET R	1	
		T-SPRING, PINCH LEVER R	1	
		PINCH LEVER ASSY, R	1	
		ARM, HEAD	1	
		C-SPRING, HEAD PRESSURE	1	
		C-SPRING, AZIMUTH	2	
		CUSHION 8-4	1	
		TAPE GUIDE R	1	
		TAPE GUIDE L	1	
		PINCH LEVER ASSY, L	1	
		T-SPRING, PINCH LEVER L	1	
		T-SPRING, PINCH RESET L	1	
		T-SPRING, EH RESET L	1	
		ARM, EH-L	1	
		T-SPRING, HEAD ARM	1	

EXPLODED VIEW-2

Ref. No.	Part No.	Description
A	87-264-505-31	V+1.4 -2.5
B	87-081-945-01	PW 1.2-3 -0.25C
C	87-067-370-01	RW 1.2-3 -0.25
D	87-067-371-01	PW 0.95 -2.6 -0.25C
E	87-067-402-01	PW 6.5-10-0.5C
F	87-441-001-01	STE-1.2
G	87-261-502-31	V+1.4 -1.6[B]
H	87-232-501-31	Q+1.4 -1.6[B]
I	87-263-500-31	V+1.4 -1.4
J	87-067-404-01	VF+1.4 -4.5
K	87-231-502-31	Q+1.4 -1.8[B]
L	87-237-521-31	Q+1.7 -1.6
M	87-261-527-31	V+1.7 -3
N	87-264-507-31	V+1.4 -3
O	87-067-137-11	PW 1.5-3.5 -0.25
P	87-067-406-01	PW 1.5-2.5 -0.2C



REF.NO.	PART NO.	DESCRIPTION	Q.TY	カンリ NO.
2-1	*86-536-315	サトウシャ-シ ASSY	1	1B
2-2	*86-536-320	キリカエレハ"- ASSY,M	1	1B
2-3	*86-536-328	TSP,キリカエハンテ	1	1A
2-4	*86-536-339	TSP,マキトリ	1	1A
2-5	*86-536-443	フライホイール ASSY,R-M	1	1D
2-6	*86-536-411	ア-ム,RECチヨイス	1	1A
2-7	*86-536-412	エスフリンク",RECチヨイス	1	1A
2-8	*86-536-413	TSP,リンクEH	1	1A
2-9	*86-536-430	ア-ム,ディレクション	1	1A
2-10	*86-536-432	モ-タ-プ-リ	1	1B
2-11	*86-536-417	リンク,REC-SW-M	1	1A
2-12	*86-536-416	エスフリンク",REC-SW	1	1A
2-13	86-536-439	プ-リASSY,トウリヨク M	1	1C
2-14	*86-536-279	Cスフリンク",フリコ	1	1A
2-15	86-536-278	ギヤ,フリコ	1	1A
2-16	*86-536-310	ア-ムASSY,テイクアップ	1	1B
2-17	86-536-282	ギヤASSY,アソビ"R	1	1A
2-18	86-536-268	ギヤASSY,メイン	1	1B
2-19	86-536-280	ギヤ,ツナキ	1	1A
2-20	86-536-275	ギヤ,ゲンソク	1	1A
2-21	86-536-285	ギヤ,クドウ	1	1A
2-22	*86-536-408	リンクASSY,EH	1	1A
2-23	*86-536-406	エスフリンク",リンクMDモト"シ	1	1A
2-24	*86-536-286	MD カム	1	1A
2-25	*86-536-342	TSP,トリカ" -レンラク	1	1A
2-26	*86-536-414	PSP,REC-PLモト"シ	1	1A
2-27	86-536-308	メインベルト	1	1B
2-28	*86-536-337	ア-ム,FR コウソク	1	1A
2-29	*86-536-303	Tスフリンク",RECカイン"ヨ	1	1A
2-30	*86-536-407	リンク,RECカイン"ヨ	1	1A
2-31	*86-536-338	リンク,マキトリハンカン	1	1A
2-32	*86-536-257	プレートASSY,アソビ" L-M	1	1A
2-33	*86-536-348	ホルダ" ASSY,MD-PL	1	1H
2-34	*86-536-489	カラ-モ-タ M	2	0E
2-35	*86-530-382	Gクッションモ-タ-(N)	2	0E
2-36	*86-536-488	プレートモ-タ-トリツク	1	1A
2-37	---	ゴムシート	1	
2-38	*86-536-461	ホルダ" ASSY,モ-タ	1	1A
2-39	*86-536-446	フライホイールASSY,L-M	1	1D
2-40	*86-536-434	プ-リ ASSY,チユ-グイ M	1	1C
2-41	*86-536-291	TSP,コ"ロクオン SW-L	1	1A
2-42	*86-536-460	エスフリンク",スライド" ノブ	1	1A
2-43	---	MYLER 3-5-0.2	1	
2-44	*86-536-281	TSP,コ"ロクオン SW-R	1	1A
2-45	*86-536-345	エスフリンク",イシ"エクト	1	1A
2-46	*84-431-220	カナク" (カ"ハナキ"ハン)	1	1A
2-47	---	HIMERON 4-12	2	
2-48	*86-536-431	ウケ,ベルト M	1	1A
2-49	*86-536-340	エスフリンク",カセットロック	1	1A
2-50	*86-536-418	ホルダ" ASSY,REC-PL	1	1H
2-51	*86-536-459	シ"ク,キハ"ンウケ M	1	1A
2-52	*86-536-427	TSP,REC カト"ウヘン	1	1A